Hitch of India

प्रसंग्धारस

EXTRAORDINARY

भाग !---स्रवह [

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

स० 377म)

नई विल्ली, मंगलवार, नवस्वर 4, 1969/कार्तिक 13, 1991

No. 377A]

NEW DELHI, TUESDAY, NOVEMBER 4, 1969/KARTIKA 13, 1891

इस भाग में भिन्न पुष्ठ संख्या वी जाती है जिससे कि यह झलग संकलन के रूप में एका जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

MINISTRY OF FOREIGN TRADE AND SUPPLY

(Department of Foreign Trade)

RESOLUTION

New Delhi, the 4th November, 1969

No. F.9(1)/68-O & M:—The Government of India appointed on May 27, 1965, a study team under the Chairmanship of Shri K. K. Shah, Member of Parliament (now Central Minister for Health and Family Planning and Works, Housing and Urban Development) to examine the organisation, structure, methods of work and procedures of the Office of the Textile Commissioner, particularly with a view to locating the points at which delays occur, where bottlenecks exist and where administrative failures are possible and to suggest measures for improvements so as to eliminate opportunities for corruption.

2. The Study Team submitted Part II of its Report on 2nd March, 1968. Shri K.K. Shah who was the Chairman of the Study Team was appointed Minister in the Union Cabinet with effect from 13th March, 1967. Consequent on this, Part II of the Study Team's Report has not Been signed by him.

- 3. The recommendations of the Study Team and the decisions of the Government thereon are set out in the Annexure.
- 4. Government wish to place on record their appreciation of the valuable services rendered by the Study Team.

Order

Ordered that a copy of the Resolution be communicated to all concerned. Ordered also that the Resolution be published in the Gazette of India for general information.

Decisions of the Government on the recommendations contained in Part II of the Report of the Study Team on the Textile Commissioner's Organisation.

Recommenda- tion No. as given in Chapter VIII, of the Report Summary of conclusions and Recom- mendations	Chapter No. and Para No. in the Report	Recommendation of the Study Team	Decision of the Govern- ment
I	2	3	4
ı	I	WOOLLEN INDUSTRY Considering that the Textile Commissioner is the technical	Accepted.
-	1.14	agency responsible for the development of the woollen industry, he should invariably be consulted on each application for industrial licence for creation of capacity. It is also necessary that a representative of the Textile Commissioner attends meetings of the Licensing Committee.	
2	1.15	If there is licensing of additional capacity in the woollen industry (no expansion of the woollen industry being envisaged during the Fourth Plan) the procedures recommended by the Mathur Study Team on the D.G.T.D. and to the extent they have been accepted by Government, may be followed. The C.L.P. Section of the Ministry of Industry should send direct to the Textile Commissioner a copy of the application for licence and the Textile Commissioner's comments should be incorporated in the brief prepared for the Licensing Committee.	Accepted subject to the modifica- tion that in addition to the Textile Commissioner's views the comments of the adminis- trativo Ministry would also be made available to the Licensing Committee.

- <u>-</u>			
I	2	3	4
3	1 1.16	As licensing of a project necessarily pre-supposes its feasibility, there is no particular merit in giving a licence for creation of capacity on condition that no importation of machinery would be allowed when it is known that the machinery required is not manufactured in the country.	The Licensing Committee may take note of this recommendation.
4	1.17	The issue of installation permits in cases covered by licences issued under the Industries (Development & Regulation) Act is wholly unnecessary and should be dispensed with.	Accepted.
5 & 6	1.20	So long as there is no restriction on the allocation of additional capacity, permission for installation of machinery under the Woollen Textiles Control Order should be a formality and solely for the purposes of statistical assessment.	Accepted.
		The present policy of allowing A additional capacity in the Woolllen Industry in the non-scheduled sector, provided there is no dependence on import of either raw material or machinery, needs continual review as there is likely to be a tendency to clamour for imported raw material after the capacity has been created. There is also the possibility of diversion of scarce imported raw materials to such units.	ccepted.
12	1 1.41	recommend a revised scheme which will automatically set a pattern both for production and distribution of yarn to the decentralised sectors. The scheme recommended is as follows: As soon as a ceiling is placed at the disposal of the Textile Commissioner by the Minis try, the former may estimate the requirements of the shoddy and other sectors of the industry and set apart a portion for them. The balance will be the quantity for meeting the Import needs of the	The revised scheme is accepted subject to the modification that the actual percentage for allotment to the industry based on installed capacity as well as percentage allotment to the different sectors will be determined by the Government from time to time. The question of relating of allotment of imported raw material to the spindle capacity given to the rag pullers would be examined. If this is not possible, the rag pullers should be given a notice for a reasonable period after which allotments made to them based on their pulling capacity should be discontinued.

I

2

3

capacity. Allocations need be made only to worsted spindles and not to woollen spindles regardless of the fact whether such spindles did or did not have past consumption of imported raw material. Rag pullers need not be given any separate allocation of raw materials as spinners may be expected to utilise the services of these for the preparation of tops. The balance should be distributed in such a way as to ensure reasonable supply of yarn to meet the requirements of the different sectors viz. weaving, hosiery and hand-knitting. The present pattern of distribution ensures supply yarn to the various sectors in the following proportion: , 55 percent. Weaving Hosiery . 27 ,, Handknitting, 18

As against the above, the proportion in which yarn should be distributed to the three sectors may be 60 per cent for weaving, 25 per cent for hosiery and 15 for handknitting. A slight reduction in the supply of yarn to the hosiery and handknitting sectors has been suggested having regard to the reduction in the total number of units which will become eligible for such allocation and to the increased availability of comb worthy

The quantity of raw material that is earmarked for production of weaving yarn may be distributed to handlooms and powerlooms (both in the organised sector and in the decentralised sector) in the following manner:

Indian wool.

1 Handlooms

1.42

The present level of allocation to handlooms may be maintained in future. The quantity earmarked for each Director of Industries may be intimated to him. On receipt of allocation letters, the Director of Industries may inominate one or more spinners for getting the raw material spun into yarn. Licences may be issued in favour of the mills so nominated. The mills may deliver the yarn either to the Directors of Industries or to the designated handloom units.

Accepted subject to the changes brought about by the canalisation of import through the S.T.C.

I

2

3

4

I Powerlooms

₫.42

The balance of raw material that becomes available to the weavng sector should be distributed to powerlooms in the organised sector and to those in the decentralised sector directly on a pro-rata basis, with no special weight age being given to looms in the organised sector. units in the decentralised sector may be required to nominate a spinner of their choice to whom tan licence may be issued on the explicit condition that the yarn produced out of the raw material will belong to the nominating units and, as such. should be delivered to them immediately after production.

Accepted subject to changes brought about by canalisation of imports through the S.T.C.

Hosiery.

I 1.42 The quantity of raw material to be made available to heen hosiery sector having decided, the eligibility of individual units should be worked out on the basis of installed capacity. Allocation should be restricted to units which had a consumption during a basic period the basic period being common to all the units. As suggested by the Venkateswaran Committee, regardless, of the basic consumption a minimum allocation for each unit may be fixed having regard to the overall availability. Similarly, there may also be a ceiling fixed on the maximum allocation that a unit may receive regardless of its consumption in the basic The other norms period. suggested by the Venkateswaran Committee may also be kept in view.

Not accepted in view of the difficulties in estimating on a realistic basis installed capacity as there are no statutory controls on the installation of hosiery machines. The present scheme of distribution will continue. No change will be made in the present system of basic period as there is little to be gained by change and it may only disturb unnecessarily a scheme which has settled down.

I Processors of grey hand knitting yarn

1.42

Units which do not undertake processing of yarn themselves ought not to be eligible for allocation of imported raw material. As in respect of the hosiery sector, the carmarked raw material for production of knitting yarn may be allocated to individual units on the following basis:

Not accepted in view of the same difficulties as in the case of hosiery sector. The present partern of allotment will continue. A maximum and minimum quota is not considered recessary as no subsistence minimum is necessary in this sector, since the processors do not have this as their only

879/6 1 2 3 4 activity and there is no large (a) installed capacity. capital investment involved. (b) basic consumption. Maximum and minimum quotas may also be fixed. Processors of knitting yarn may nominate spinners. I The Textile Commissioner may Accepted subject to the changes bulk the several nominations brought about by canalisation (i.e. from Directors of Indusof imports through the .ST.C. 1.42 tries for handlooms, powerlooms, hosiery and processors of knitting yarn) received in favour of each of the spinners and issue A.U. licence for the total quantity. The Textile Commissioner may Accepted. also prescribe the maximum per spindle allocation which a spinner may receive with a view to ensuring that spinners get a reasonable share of the business of converting the raw material into yarn. In respect of allocation to hosiery Accepted subject to changes and processors of knitting brought about by canalisation yarn, should the respective State Administrations be of imports through the S.T.C. willing to undertake the business of allocating the raw materials to individual units and nominate spinners, there should be no objection to entrusting the work to them accordingly. 1 Controls on prices of weaving, Accepted. 13, 14 & 15 hosiery and handknitting yarn 1.52 as well as hosicry goods (all produced out of imported raw material) fixed under the Woollen Textiles (Production and Distribution Control) Order have not been enforced nor has the price control benefited the ultimate consumer. The scheme should therefore be given up. At the same time, the consumer Accepted should not/exposed to the mercy of the producers. Government should reserve the right to procure a sizeable percentage of the production of the fabrics and hosiery goods manufactured both in the organised mill sector and

decentralised sector for distribution at fair prices. Also, Government should

hesitate to procure the entire knitting yarn produced by mills and hand processors for

not

I

2

3

4

distribution through co-operatives. Existence and availability of woollen fabrics, knitted goods and yarn at reasonable prices in the cooperative stores will act as a dumper on the tendency of the private trade sector to push up prices to abnormal levels.

1

1.52

Textile Commissioner's Accepted. assistance may be taken by the appropriate agencies for the procurement of fabrics, yarn, etc. meant for distribution through the chain co-operative stores.

ART SILK INDUSTRY

17

П 2,10

Having regard to the advice given by the D.G.T.D. that integrated planning and development are needed for the proper growth of the manmade fibre industry, the Study Team does not suggest that the work relating to the fibre man-made industry should be transferred to the Textile Commissioner. The Study Team, however, re-The commends that there should be greater association of the Textile Commissioner in the licensing and development of the man-made fibre industry. Consultations between Textile Commissioner and the DGTD on all aspects of the development of the man-made fibre industry should be an accepted practice.

The Textile Com-Accepted. missioner should be consulted in regard to applications for Industrial Licences for setting up units for manaufacture of man-made fibres. Textile Commissioner or his nominee should also sit Licensing Committee the which considers the applications. The Te tile ommissioner should also be consulted in regard to fixing of targets and capacity, selection of fibres to be manufactured, structure and other matters which have a bearing on the overall development of the man-made textile industry.

18, 1911

2.10

There is, however, need overall coordination in the manufacture of various fibres, if supply of adequate cloth to a growing population has to be ensured. The Study Team, therefore, recommends that the work relating licensing and development of the non-cellulosic synthetic fibre industry should be restored to the Ministry Commerce.

The Ministry of petroleum and Chemicals can continue to play a very usefull role in the licensing and development of the man-made fibre industry. It should actively be associated in the consideration of applifor licensing the man-made fibre manufac-

for The need for closer coordination the is accepted. The Department of Foreign Trade and the Textile Commissioner should associated more closely with the formulation of policies at all stages in the development of synthetic fibre industry. Some consultation and exchange of views is at present taking place through the forum of the Development Council for man-made Fibre's set up under the industries (Development and Regulation) Act. To achieve closer coordination, a "Committee on Man-made Fibre" will be set up by the Department of Foreign Trade, with members drawn from the Deptt. of Foreign Trade, Department

	I		2	3	4
	-		v idin	g units and also in pro- g adequate raw materials e industry.	of Chemicals, Textile Commissioner, and the D.G.T.D. The Committee should meet once in 3 months or more frequently and act as a standing forum for full consultation among all the Departments concerned with the development of the industry. The suggestion that the work
					relating to licensing and deve- lopment of the non-cellulosic synthetic fibre industry should be restored to the Department of Forieng Trade is under consideration.
20		2,11	under & Dis shoul vario the t suital Man-(Prod	efinition of "Artsilk" rethe Artsilk (roduction stribution) Control Order ld be enlarged to include us man-made fibres and itle of the order may bly be amended to the made Fibre & Yarn Production & Distribution) rol Order.	The title of the Art Silk (Production and distribution) Control Order will be amended in consultation with the Deptt. of Chemicals who will suggest a better expression than "Manmade fibre & Yarn" to cover the whole range of new fibres and textiles involved.
21		2.20	away tion mills Gove: Print: Texti knitti makin Contr done the shoul indep under	recommendation to do with the system of fixa- of printing quotas for has been accepted by rnment, the control of ing machines under the les (Production by Handng, Embroidery, Lace- ng and Printing Machines) and Printing Machines or Order should be away with. As, however, Textile Commissioner dhave information about tendent processors ttaking printing, a m of registration may be duced for statistical sment.	Accepted.
22		II	ton o	provisions for registra- f machines employed on ng on cotton and non-	Accepted.
cotton fabrics m in the Cotton Tex Order and the pro made Fibre & Ye	n fabrics may be made cotton Textiles Control c and the proposed Man- Fibre & Yam (Produc- & Distribution) Control				
23	3	2.27	on h machi there tallath rasche machi produ	el and lace-making ines until indegenous action of synthetic is adequate to meet the	Accepted.

I 2 3 4 \mathbf{II} It is desirable that a time limit 24 Accepted. is prescribed for registration 2,28 existing machines under the Textiles (Production by Handkntting, Embroid Lace-making and Print Machines) Control Order. Embroidery Printing 25 II A reviewing committee may be Accepted. The Committee will set up by the Textile Comset up to verify the authenticity of the documents furni-2, 28 missioner. shed song with applications to install warp-knitting raslace-making chel and machines. The functions of this committee may analogous to the Reviewing Committee of the Licensing Committee.

CONTROLS ON POWERLOOMS

26 III Although Government did not Accepted.

consider it necessary to take
any decisions on the recommendations made by the

Study Team relating to powerlooms in Part I of its report on the ground that decisions on matters covered by these recommendations have been taken after considering the report of the Com-Powerroom Enquiry mittee, the Study Team reiterates that any measure of regulation that may be necessary to ensure orderly growth of powerlooms and the manner of its implementation should be left to the discretion of State Govern-ments. The Textile Commissioner's functions should be limited to setting guidelines and general principles for the integrated develop-ment of the industry within the over-all targets fixed in the plans. Government's proposals to delegate further powers to State Governments in regard to issue of permits for transfer of powerlooms by way of sale, lease, dissolu-tion of partnership, etc. as well as for shifting of powerlooms within the States are remaining regulations on the control and installation of powerlooms, now exercised by the Textile Commissioner should also be delegated to the State Governments.

879/10 2 1 3 4 The Study Team believes that Accepted. III any measure of liberalisation and 28 extended to the organised 3.14 units to diversify their production would automatically extended to units in the decentralised sector. In the event powerlooms in the Accepted. decentralised sector are allowed to use any type of yarn, the present classification of powerlooms as cotton/noncotton (mostly being filament type of yarn) would require modification. IMPORT OF SPARES īν Routing of applications through Not accepted. In view of the 31 large values involved, need for authorities the sponsoring would have justification only indigenous clearance and the 4.6 need to indicate to thelicensing if item-wise scrutiny is exercised. As the main criterion for authority the value of the granting of fresh licences is machinery involved for which the utilisation of the previous spares are to be licensed, it is necessary that the Textile set of licences, no purpose is served by routing the applica-Commissioner's office should tions through the sponsoring authorities. The Study Team continue to issue the Essentiality Certificates. Applicationes for import of ancillary equiprecommends that applications from scheduled units be made ments and small value machines direct to the licensing authoshould be submitted through the Textile Commissioner as rity as in the case of SSI recommended by the Study units. Team The present system of the Accepted. IV32 of the headquarters office Textile Commissioner scru-4.7 tinising applications for spares and the Regional scrutinising those for ancillary equipment and components has serious disadvan-tages and attendant risks. This system be done away with. The advantage of accepting the

33

ī۷ 4.8 above suggested recommendations would be-

(a) units will submit only one application for a basic allocation;

delay due to processing of applications in the Textile Commissioner's office will altogether be eliminated (case studies revealed the Textile Commissioner took on an average 140 days to issue an essentiality certificate);

Suitable time table will be laid down within which the Textile Commissioner's office will issue the Essentiality Certificates.

I

2

3

- 4
- (c) individual units will be assured of getting a basic allocation during each-licersing year which would enable them to plan their programme of imports well in advance and also make other arrangements for meetings their supplementary requirements; and
- (d) the sponsoring authority, viz., the Textile Commissioner would have adequate time to deal with applications for supplementary licences.

34 & 35 IV

4.10 & 4.11

The above procedure may be extended to the following other sectors of the textile industry:

- (i) Woollen Industry;
- (ii) Artsilk Weaving Industry;
- (iii) Units engaged in the processing of wool and artsilk fabrics;
- (iv) Warn/Raschel/Lace knitting industry;
- (v) Independent Processors;
- (vi) Engraving units;
- (vii) Embroidery units;
- (viii) Readymade garment units;

The procedure recommended above may also be adopted for import of dyes and chemicals for the industry, if and when there is any A.U. provision for import of dyes and chemicals.

Decision is the same as on Recommendation No. 31.

IMPORT OF CAPITAL GOODS

36

IV

4.19

In order to avoid the blockings of credit by licensees, the Textile Commissioner may Textile issue, initially, only a 'Letter of Intent' to the applicant (where the essentiality of the item is The applicant established). should be asked to produce a letter from its banker assuring payment formalities that would be completed within the period of time stipulated in the 'letter of intent'. Only after an assurance is received in this regard should an essentiality certificate be issued. After this has been done, there should be a vigorous chasing of the applicants for ensuring effective utilisation of credits.

There is no need to have both "Letter of intent" as well as Essentiality certificate. One of them may be dispensed with in consultation with the Ministry of Law. The procedures as followed by the C.G. Committee should be adopted to the extent feasible, having regard to the local conditions.

the Central Excise Regula-

 (i) power to fix prices and regulate sale to exports

The following provisions in the Accepted, Export Control Order may be

tions.

deleted:

(Clause 3);

5.3 & 5.4

₹ }}

I

2

3

- (ii) diversion of export bales to the domestic market (Clause 3A);
- (iii) sale of price-stamped categories of cloth and yarn (Clause 4); and
- (iv) power to prescribe stampings and packing standards for cloth and yarn meant for export (Clause 5).

A suitable provision enabling the Tex ile Commissioner to fix prices of cloth and yarn meant for export may be incorporated in the modified clause.

With the deletion of the markings on cloth and yarn meant for export, diversion of any portion of such cloth and yarn to the domestic market will lie within the discretion of the producers. The diversion of such cloth and yarn will be, however, subject to the prohibitions and bans that apply to cloth marketted in India.

ORGANISATION OF THE TEXTILE COMMISSIONER

44

VΙ 6.58

Headquarters A revised pattern of organisation for the Textile Commissioner's Office has been recommended. This revised pattern provides for four principal advisers to the Textile Commissioner, viz. Joint Textile Commissioner (Economics), Industrial Adviser, Cotton Adviser and Joint Tex ile Commissioner, (Personnel). In addition, there will be the Honorary Adviser (Handlooms). Placed above these principal advisers is the Additional Textile Commissioner.

Accepted. However, the actual deployment of Officers, staff and functions from time totime will be left to the judgement of the Textile Commissioner.

45,46

VI

6.58

The post of Additional Textile Accepted. Commissioner created when statutory controls on production and prices were introduced in 1964 may be perpetuated as, in a large organisation like the Textile Commissioner's, there should be a second in command who, when the occasion arises, can replace the head of the organisation.

There ought to be a well designed personnel policy orien-ted to the needs of the organisation, as progressive aspects

I

2

3

4

personnel management would appear to have relegated to the background. There should be a Chief Personnel Officer of the rank of Joint Textile Commissioner.

47

VI 6,58 It is important that the various economic activities in the organisation should be coordinated under a single officer to be designated as Joint Textile Commissioner (Economics). He should be a person of high calibre wh, has specialised in the economics of textile industry and management finance and should be in a position to provide effective leadership and guidance in the discharge of his duties and able to coordinate the economic activities of the organisation.

Accepted. The post of Joint Textile Commissioner (Economics) will be operated by keeping in abeyance the post of Director (Economics) or Director(Financial Survey).

.48, 49, 50 & VI

6.58

The functions of the Textile Commissioner have grown in complexity during the course of the last twenty years. It is not always possible nor is it reasonable to expect that the head of the organisation will be able to carry in his own mind all the strands of thinking and expertise that must be there for efficient policy making. It is necessary to have a 'thinking group' in the organisation which will continuously study problems, foresee difficulties and advise the Textile Commissioner for taking such action as may be necessary in advance. A Policy Committee is recommended for this purpose. The Committee may be presided over normally by the Textile Commissioner & in this absence by the Additional Textile Commissioner. The arrangement in this regard should be settled mutually between the Textile Commissioner and the Additional Textile Commissioner. The Policy Committee should have the Industrial Adviser, Adviser (Cotton), Joint Textile Commissioner (Economics) and Joint textile Commissioner (Personnel) as its permanent members.

Standing Secretariat assistance Accepted. should be provided to the Committee for which a policy Section is recommended. The

3

Section should be placed under the Joint Textile Commissioner (Economics) who should function as Convenor of the Polley Committee. Rules of Business should be framed for the functioning of the Committee and Standing items for consideration of the Committee should be drawn up.

Research should be conducted on a continuing basis in the economics Division on the problems of the textile industry. The division should make purposeful contribution to textile economics so that the Textile Commissioner can provide a lead to the industry, trade and the public in regard to textile matters.

There should be a personnel management section under the Joint Textile Commissioner (Personnel), which should concern itself with the following aspects:

- (a) management of cadres within the organisations;
- (b) "progressive aspects of personnel administration, talent hunting, personnel planning and management training;
- (c) welfare activities including staff councils individual staff grievances; and
- (d) liaison with the Chief Personnel Officer in the Ministry.

52

VI 6.58 Even after the abolition of the Branch Secretariat it is necessary that sanctions in the name of the President are issued by the Textile Commissioner who should continue to function as Ex-Officio Joint Secretary.

Under the recent amendment of the Authentication Rules, the Textile Commissioner, as Head of Department, is already authorised to sign sanctions etc. in the name of the President.

As regards the need for confering Ex-Officio status of Joint Secretary to the Textile Commissioner for discharging certain statutory functions, this may be examined in the light of further delegation of powers to the Textile Commissioner.

53, 54, 55 & 56 VI

6.58

There should be an O & M Section for making continual reviews of procedures of work followed in the organisation. The section should be manned by personnel who are trained for this type of work.

3

4

The Industrial Adviser should be enabled to concern himself more with problems of development and growth of the industry and less with administrative functions.

Director (Chemical Processing) should play a more positive role in assisting the textile industry as a whole for adoption of modern processing techniques.

In view of the increasing importance of the study of management and financial assessments to be undertaken by the Financial Survey Division, the post of Inspecting Officer may be upgraded to Director.

Accepted.

57

VΙ 6.58 Regional Offices

The following items of work may here after cease to be done in the regional offices.

(a) fixing quota for delivery of yarn by mills;

- (b) grant of installation permits for spindles and looms and fixing the reed space of looms;
- permission for sale of ring frames;
- (d) permission for sale of disposal of powerlooms including side-frames;
- (s) issue of certificate regarding "non-wearability of cloth;
- processing of applications for import of ancillary equipments and accessories;
- (g) issue of Tex-marks; and
- permission for diversion of cloth meant for export to the domestic market.

58

VΙ 6-58 There will be reduction in the volume of work in the Regional Offices in respect of the following:-

- (a) control on the quantum of sizing materials used in textile fabrics; and
- (b) permission for processing of outside cloth by mills.

This will be reviewed in the light of the decision taken with regard to the procedure for scrutiny of applications for import of spares, components etc., as well as the additional functions developing on the Textile Commissioner subsequent to the submission of the Report

Accepted.

59

VI

Considering the limited powers and functions which will devolve on the regional offices, 6.58 the offices at Bombay and

The Regional Offices at Bombay, Ahmedabad and Coimbatore will be headed by Directors and the remaining offices by

I	2	3	4
		Ahmedabad only need be in charge of Directors. Others may be headed by Deputy Directors.	Officers of the Deputy Director's grade. However, the Heads of all the Regional offices will be designated as "Regional Directors", irrespective of their status or pay-scales.
60	VI 6.58	The Regional Office at Madras may be abolished.	Accepted. But the Textile Commissioner will have the freedom to locate some staff out of the revised strength proposed for the Regional Office, Coimbatore at Madras or any other, place if it is soperationally advantageous and economical to do so.
61	VI 6.58	It is important that technical officers should have adequate experience of work in mills. It should be possible for Government to second officers to coperative mills and mills under "Authorised Controllers". The above proposal would involve the constitution of a regular technical cadre with different grades with provision for training and deputation. Pending formation of the cadre, a beginning may be made by seconding technical officers on short-term deputation to the above categories of mills.	Accepted in principle. Separate proposals may be drawn up for examination.
62	VI 6.58	One third of the posts of Directors should be in the selection grade of Rs. 1600 to Rs. 1800.	Not accepted. However, specific proposals for upgrading in deserving cases may be put up separately with full justification for consideration in the normal manner.
6 ₃	VI 6.58	As it is necessary to bring in the best ta'ent and experience in related subjects to the Secretariat, the sources from which posts are filled in the Secretariat should be enlarged. The Officers in the Textile Commissioner's Office should also be included in the field of selection to Secretariat posts.	Accepted in principle. Officers of and above the rank of Deputy Director may be considered for appointment in the Secretaria as Under Secretary or above. With regard to the posts of Section Officer and below, the field of selection cannot be enlarged according to the existing rules.
64	VI 6.58	Non-technical Gazetted posts in the Office of the Textile Com- missioner may be included in the Indian Trade Service.	Accepted in principle.
65	VI 6.58 ⅓	Early steps may be taken for inclusion of posts in the costing division in the Central Costing Pool.	Accepted in principle. This may be taken up with the Ministry concerned.
66	VI 6.58	Economic Investigators in the Textile Commissioner's Office should be included in the field	Accepted in principle. Proposels may be taken up with the Minisstries concerned for inclusion

1	2	3	4
		of promotion to the Indian Economic and Indian Statis- tical Services.	of the posts of Investigators as a feeder channel for the Eco- nomic and Statistical Services.
67	VI 6.58	The categories of Technical Assistant and Deputy Superintendent may be abolished.	Posts of Deputy Superintendent may be abolished. As regards Technical Assistants, the posts falling vacant may not be filled up so that in due course, the posts may get automatically abolished. Posts of Tech. Investigators may be created only in lieu of posts of Tech. Assistants left unfilled or abolished keeping view the fact that against 13 posts of Tech. Investigators have been recommended by the Study Team. The creation of posts of Technical Investigators must be effected in such a manner as to result in no additional cost.
68 & 69	VI 6.58	A suitable programme of training for personnel in the Cotton Division may be drawn up in consultation with the East India Cotton Association and the Cotton Development Committee. Members of staff should be enabled to work in different branches of the office. Periodic rotation of staff both gazetted and non-gazetted within the office may be effected for thi purpose.	Accepted,
70	VI 6.58	Fixation of pay of 'B' Grade Clerks should be examined de novo.	Not accepted. This may be separately taken up by the Textile Commissioner.
71	VI 6.58	The scale of pay of Superintendents in the office should be revised from Rs. 350—475 to Rs. 350—575.	Not accepted. This may be taken up separately with adequate justification.
72	VI 6.58	The scale of pay of Reporters should be revised from Rs. 270—485 to Rs. 350—575.	Not accepted,
73	VI 6.58	With a view to attracting competent Stenographers, the Textile Commissioner should be enabled to offer advance increments to them.	Powers are vested in the Heads of Departments to grant ad- vance increments at the time of initial recruitment and there is no objection to exercise the same in deserving cases.
74	VI 6.58	Considering that the market va- lue of Stenographers in Bom- bay is high, the scale of pay of posts attached to officers of the rank of Deputy Textile Com- missioner/Director may be	ral repercussions.

I 2 3

revised to Rs. 210—530 to be on par with Grade II of the C.S.S.S. By the same token, the scale of pay of personnel assistants to the Textile Commissioner and Additional Textile Commissioner deserves to be revised to Rs. 350—650 to correspond to Grade I of the C.S.S.S. Appointment in selection grades may be by promotion of Senior Stenographers.

75.

VI 6.58 There is need for a training programme for non-technical non-gazetted staff. As a first step, confirmation in the post of Upper Division Clerk should be subject to a candidate qualifying in a departmental test.

Need for training programme is accepted. Departmental test for confirmation in a promotion grade is not accepted as this would be discriminatory vis-a-vis similarly placed staff in other Central Government offices.

£

76.

VI 6.58 There should be a system of rewarding outstanding work with advance increments. Not accepted.

77• VI 6.58

An assessment of the requirements of staff taking into account the recommendations aimed at simplification of procedures suggested in the report, revealed the following posts as surplus to the requirements of the organisation.

Deputy	Tex	tile .	
Commi	ssione	r,	1
Inspecting	Offic	er.	1
Deputy D	irec o	τ.	4
Assistant l	Direct	or .	5
Technical	Assist	tent	13
Deputy	Sure	rin-	
tendent			10
Economic	As	81s-	
tants	•		2
Upper	Divis	ion	
Clerk		•	4 7
Lower	Divis	ion	
Clerk	•		68

Under consideration.

There is need for addition of the following posts

Į

2

plus.

3

78.

VI 6.58 In order that the organisation is not deprived of the services of competent personnel, a Committee may be appointed to weed out the surplus staff. This Committee may take into account the performance of individuals and their rela-

tive merits in deciding on the persons to be identified as sur-

Not accepted. The general principles 1 d down by the Home Ministry for declaring surpluses, will be followed.

WORK RELATIONSHIP BETWEEN THE TEXTILE COMMISSIONER AND THE MINISTRY.

79.

VII

7.4

industry and of speedy implement a ion of business, it is necessary that the Textile Commissioner should be enabled to discharge the powers delegated to him freely on behalf of Government. The

Considered both from the point

of view of development of the

delegated to him freely on behalf of Government. The Ministry being primarily a policy making agency should not be burdened with routine references which rightly

should be dealt with by the Textile Commissioner.

82 to 90

VII

7.36, 7.39, 7.33, 7.13 and 7.21

A substantial part of the work now being handled in the seven sections of the Textile Wing of the Ministry of Commerce could be handled by the Textile Commissioner direct on his own.

The relationship between the Ministry of Commerce and the Textile Commissioner has to be rationalised in order that the pace of disposal of cases is speeded up. Adoption of the single file system for handling a number of types of references would result in elimination of avoidable delays. An illustrative (but not exhaustive) list of cases where the single file system could be adopted with advantage is given below:

- (a) price policy of cotton;
- (b) import policy and allocation of foreign cotton;

The principle is accepted.

tion of the single-file system is not practicable because physical distance and other difficulties and hence not accepted. The other recommendations deal mainly with delegation of additional powers to the Textile Commissioner and internal arrangements in the Ministry to deal with various references on a case-to-case basis. The Internal Work Study Unit of the Deptt. of Foreign Trade will examine the question of delegation of more po-wers to the Textile Commissioner.

The suggestion regarding adop-

.

3

- 4
- (c) constitution of commettees, draft statements for the International Cotton Advisory Committee Meeting;
- (d) Industrial Licensing Policy for textiles;
- import policy for textile mechinery; and
- (f) policy cases dealing with Statutory controls.

The following types of references may, as hitherto, be dealt with through correspondence:

- (a) applications for industrial licence;
- (b) personal matters, namely appointments to posts, promotion, etc;
- (c) financial matters;
- (d) cases involving foreign collaborations; and
- (6) export promotion scheme.

Complaints and references regarding implementation of policy received in the Ministry should be transferred to the Textile Commissioner, in original, for director disposal. Where the Textile Commissioner considers that a particular reply should go to the party from the Ministry, he may send a draft of the reply for issue over the signature of the Secretary or the Commerce Minister.

Memoranda / representations from Associations etc. received in the Ministry should also be referred to the Textile Commissioner, who, if he considers the matter as sufficiently important or involves a question of policy, may make a separate reference to the Ministry which should be on the single file system.

References from individuals, Associations/State Governments received in the Ministry or any question of policy etc. should be transferred to the Textile Commissioner for direct disposal. Where the Textile Commissioner by himself is unable to provide a clarification on the point of reference, he should make a reference to the Ministry on the single file sys-

r

-

3

4

tem. Where replies are to be issued over the signature of Minister/Secretary, necessary drafts should be prepared by the Textile Commissioner and the files referred to the Ministry.

References relating to the Textile Industry emanating from Ministries/Planning Commission etc. seeking factual information or clarifications when received in the Ministry of Commerce, should be transferred to the Textile Commissioner for disposal. It may be left to the discretion of the Textile Commissioner to either furnish the information/clarifications direct or to obtain prior approval of the Minister/Secre-Commerce tary before sending the replies.

Applications for creation of capacity, not involving grant of industrial licences received in the Ministry should be transferred to the Textile Commissioner for direct disposal in accordance with the Policy. The Textile Commissioner may show the disposal to the Commerce Minister/Secretary at his discretion.

Applications for import of textile machinery or relaxation of existing import policy etc. when received in the Ministry, should be transferred to the Textile Commissioner for dis-Where consultation with the Ministry of Industry or other Ministries is necessary, the Textile Commissioner should be enabled to consult these agencies direct on behalf of the Ministry of Commerce. The Textile Commissioner may decide the cases where he should have the prior orders of the Commerce Minister/Secretary before consulting other ministries/agencies.

VII

7.29

Proposals emanating from Textile Export Promotion Councils dealing with textiles and other autonomous bodies should be routed through the Textile Commissioner exceptions being only in regard to their establishment and budAccepted. It would not however be possible to prevent direct references to the Ministry in certain cases.

	I 2	3	4
		getary matters where references may be made direct to the Ministry	
92	VII	While personnel problems (pro- motion, discipline and the like)	Accepted in cases within the field of delegation. Adoption of sin-
	7.31	may, as hitherto, be dealt with by the Textile Commissioner through correspondence with the appropriate sections in the Ministry, matters relating to creation of posts, relaxation of educational qualifications, reimbursement of medical claims and the like may be dealt with direct by the Textile Commissioner with the appropriate agencies, viz., the Ministries of Finance, Home Affairs, Health, such references being made on the single file system.	gle file system in such cases is not practicable.
93	VII 7.37	The Study Team recommends the adoption of the single file system for handling a number of types of references. In respect of these, files in original may be sent by the Textile Commissioner to the Ministry and notings on them should commence at a level not lower than Joint Secretary. The orders passed by the appropriate authority in the Ministry should be sent back in original along with the file to the Textile Commissioner. Copies of the relevant notings may be retained in the Ministry.	Not accepted,
94 & 9	7.38 7.39	Having regard to the norms suggested and to the illustrative examples given in the report it should to possible to decide on the types of cases to be dealt with on the single file system or through correspondence.	Does not arise in view of decision on recommendation No. 93.
		In the Ministry of Commerce there should be a small cell of the Textile Commissioner's Office to keep a continuous watch on the movement of files between Delhi and Bombay. This cell will be responsible for keeping copies and records.	
97	VII	Immediately after action is taken	The suggestion that an assess-
	7.36	to decentralise the work by de- legating powers to the Textile Commissioner a quick assess- ment should be undertaken by the O & M units of the Ministry of Commerce of the	ment of the staff requirements of the Textile Division of the Ministry should be carried out after further powers are delegated to the Textile Commissioner, is accepted.

ŧ

3

minimum staff that would be necessary for handling the residual work. Perhaps it might be possible to get the residual work handled in two or three

sections.

DEVINDAR NATH, Joint Secy

विवेशी व्यापार तथा आपूर्ति मंत्राश्रय

(विवेशी व्यापार विभाग)

संकल्प

नई दिल्ली, 4 नवम्बर, 1969

सं एफ० 9/1/68-श्रो० ए॰ ४० एम०. — भारत सरकार ने, वस्स श्रायुक्त के कार्यालय के संगठन ढिचे कार्य-पद्धति तथा कियाविधि की, विशेषतः यह पता लगाने हेतु कि विलम्ब कहां होता है, कहां कहां श्रव्यने हैं और कहां प्रशासकीय श्रसफलताएं संभावित हैं, जांच करने के लिये श्रीर भ्रष्टाचार की गुंजाइश के उन्मूलन हेतु सुधारोपायों का सुझाव देने के लिये 27 मई, 1965 को श्री के० के० शाह, संसद सदस्य, (इस समय स्वास्थ्य तथा परिवार नियोजन श्रीर निर्माण, श्रावास एवं नगरीय विकास के केन्द्रीय मंत्री) की श्रष्ट्यक्ता में एक श्रव्ययन दल नियुक्त किया।

- 2. श्रष्ट्ययन दल ने अपने प्रतिबेदन का दूसरा खण्ड 2 मार्च, 1968 को प्रस्तुत किया। श्रष्ट्ययन दल के अध्यक्ष श्री के० के० शाह को 13 मार्च, 1967 से केन्द्रीय मंत्रिमण्डल में मंत्री नियुक्त कर दिया गया। इसके फलस्वरूप श्रध्ययन दल के प्रतिबेदन के खण्ड 2 पर उनके हस्ताक्षर नहीं हुए।
- 3. प्रष्टययन वल की सिफारिशों श्रीर उन पर भारत सरकार के विनिश्चय श्रमुबन्ध में विये यथे हैं।
 - सरकार ग्रध्ययन दल द्वारा की गई बहुमूल्य सेनाग्नों की सराहना करती है ।

मादेश

त्र्यावेश दिया जाता है कि संकल्प की एक एक प्रति सभी अंबद्ध व्यक्तियों को भजदी जाये। यह भी ब्रादेश दिया जाता है कि सार्वजनिक जानकारी हेसु संकल्प भारत के राजपत्र में प्रकाशित किया आये।

बस्त श्रायुक्त के संगठन पर श्रध्ययन दल की रिपोर्ट के भाग 2 में निहित सिफारिशों पर सरकार के निर्णत ।

निष्कषा तथा रिपोट में
सिफारिशों के अध्ययन
रिपोर्ट सारांश तथा
के अध्याय परेरा
VIII में दिये संख्या
गये के अनुसार सिफा-

ग्रध्ययन दल की सिफारिश

सरकार का निर्णय

I

2

3

4

स्वीकृत ।

ऊनो उद्योग

1

I 1.14 यह ध्यान रखते हुए कि वस्त्र भ्रायुक्त एक तकनीकी भ्रभिकरण है और जो कि ऊनी उद्योग के विकास के लिये जिम्मेदार है श्रतः क्षमता स्जन के निमित्त भ्रौकोगिक लाइसेंसों के प्रत्येक भ्रावेदन पत्र पर उसके साथ भ्रवस्य परामर्श किया जाना चाहिये। यह भी भ्रावस्यक है कि वस्त्र भ्रायुक्त का एक प्रतिनिधि लाइसें-

सिंग समिति में उपस्थित हो।

2

1.15

Ι

यदि ऊनी उद्योग में प्रतिरिक्त क्षमता की प्रनुमति दी जानी है (चौथी योजना में ऊनी उद्योग का विस्तार करने का कोई प्रस्ताव नहीं है) तो तकनीकी विकास के मन्गनिदेशालय के बारे में माथुर अध्ययन दल द्वारा जिस किया विधि की सिफारिश की गई है और जिस सीमा तक वे सरकार द्वारा स्वीकार कर ली गई है उसका अनुसरण किया जाये। उद्योग मंत्रालय के सी० एल० पी०

इस संशोधन के साथ स्वी-कार कर ली गई कि वस्त्र श्रायुक्त के विचारों के साथ-साथ प्रशासनिक मंत्रालय के विचार भी लाइसेंसिंग समिति को उपलब्ध किये जायें।

2

3

4

श्रनुभागको चाहिए कि वह लाइसेंस के श्रावेदन-पत्र की एक प्रति सीधे वस्त्र श्रायुक्त को मेजे श्रौर लाइसेंसिंग समिति के लिए तैयार किये गये संक्षिप्त टिप्पण में वस्त्र श्रायुक्त के विचारों को भी समाविष्ट करे।

3 I

1:16

किसी प्रायोजना को लाइसेंस देने में आवश्यक रूप से उस की व्यवार्यता पर विचार किया जाना चाहिये, श्रतः क्षमता सृजन के निमित्त इस गर्त पर लाइसेंस देने से कोई लाभ नहीं है कि मशीनों का आयात करने की श्रनुमति नहीं दी जायेगी जबकि यह मालूम है कि भ्रपेक्षित मशीनें देश में नहीं बनतीं। लाइसेंसिंग समिति यह सिफारिश नोट कर लें।

. I

1.17

1.20

उद्योग (विकास तथा विनियमन) ग्रिष्ठि-नियम के ग्रिष्ठीन जारी किये जाने वाले लाइसेंसों में सम्मिलित मामलों में संस्थापन परिमट जारी करना पूर्णतः ग्रनावस्थक है ग्रीर वे जारी नहीं किये जाने चाहिये। स्वीकृत ।

5 समा **6** I

4

जब तक अतिरिक्त क्षमता के आबंटन पर,
कोई प्रतिबंध नहीं है तब तक ऊनी वस्त्र
नियंत्रण आदेश के श्रधीन मशीनों के
संस्थापन की अनुमति केवल औपचारिक
और माझ सांख्यकी निर्धारण के प्रयोजन
के लिए होनी चाहिए।

स्बीकृत ।

कनी उद्योग में गैर-अनुसूचित क्षेत्र में अतिरिक्त क्षमता की अनुमित देने की वर्तमान नीति की निरन्तर समीक्षा करने की आवश्यकता है बशर्ते कि कच्चे माल या भशीनों के आयात पर निर्भरता हो, चृकि क्षमता का स्रजन कर लेने बाद आयतित कच्चे माल के लिए शोर मचाने की प्रवृत्ति की संभावना हो सकती स्वीकृत ।

2

3

4

है । ऐसी इकाइयों की भोर दुलभं भायतित कच्चे माल का प्रवाह भी संभव है ।

12

भ्रष्ट्ययन दल एक संशोधित योजना की सिफा

1.41

1

रिश करना चाहता है जिस से विके-न्द्रित क्षेत्रों में उत्पादन तथा वितरण दोनों के लिए स्वतः ही एक प्रणाली स्थापित हो जायेगी । जिस योजना की सिफारिश की गई है वह इस प्रकार है : जैसे ही मंत्रालय द्वारा उच्चतम सीमा को वस्त्र ग्रायुक्त के ग्रधिकार में कर दिया जायेगा वैसे ही वस्त्र भ्रायुक्त शाडी तथा उद्योंग के भ्रन्य क्षेत्रों की भावश्यकता का अनुमान लगा कर उनके लिए भ्रलगसे एक भाग निर्धारित कर देगा। शेष माला वस्टैंड ऊनी क्षेत्र की श्रावश्यकताश्रों को पूरा करने के लिए होगीं। समस्त उद्योग को, संस्थापित क्षमता के प्राधार पर, इस माला का 10 प्र० ग० ग्रावंटित किया जा सकता है। । इस बात पर ध्यान दिये बिना कि वस्टेंड तकुम्रों ने प्रपने पहले प्रायतित कच्चे माल का उपभोग कर लिया है या नहीं केवल इन्हीं वकुश्रों को इसका श्राबं-दन किया जाना चाहिए, तक् आंको नहीं। रेग पूलर्स को कच्चे माल का अलग से श्राबंटन करने की भ्रावश्यकता नहीं है क्योंकि यह श्राशा की जा सकती है कि कतिन टाप्स तैयार करने में इनकी सेवाश्रों का उपयोग करेंगे। शेष का भ्राबं-टन इस प्रकार से किया जाना चाहिए कि विभिन्न भ्रथीत् बुनाई, होजरी तथा हाथ-बनाई क्षद्रों की

संशोधित योजना को इस संशोधन के साथ स्वी-कार किया जाता है कि संस्थापित क्षमता भ्राधार पर उद्योग को भावंटन के लिए वास्त-विक प्रतिशत प्रीर साथ ही विभिन्न क्षेत्रों को ग्राबंटन का प्रतिशत सरकार द्वारा निर्घारित समय पर किया जायेगा। पुलर्स को दी गई तकुछों की क्षमता के ध्रायतित माल भाषटन से सम्बन्धित प्रश्नपर विचार किया जायेगा । यदि यह सम्भव नहीं हो तो रैंग-पुलर्स को समुचित ग्रवधि के लिए एक नोटिस दिया जाए जिसके बाक्ष उनकी कर्षण क्षमता के भाषार पर किये जाने वाले भावंटन को बं कर दिया जाए।

2

3

4

धावश्यकताओं को पूरा करने के लिए धागे की समुचित पूर्ति सुनिश्चित हो सके। श्राबटन की वर्तमान प्रण ली से विभिन्न क्षेत्रों को धागे की पूर्ति निम्नलिखित श्रनुपात में सुनिश्चित रहती है:

> बुनाई 55 प्र०**ग०** हौजरी 27"

हाथ से फंदा बुनाई 18"
उपरोक्त श्राबंटन के बदले, तीनों
क्षेत्रों में धागे के श्राबंटन का
श्रनुपात इस प्रकार होना चाहिए:
बुनाई के लिए 60 प्र० श०
होजरी के लिए 25 प्र० श०
तथा हाथ की फंदा बुनाई के लिए
15 प्र० ग० होजरी तथा हाथ
बुनाई क्षेत्रों में धागे की पूर्ति में
थोड़ी से कमी का मुझाब, इस लिए
दिया गया है कि इस प्रकार के
श्राबंटन के लिए उपयुक्तता श्रीर
साफ करने लायक भारतीय ऊन

बुनाई के धागे के उत्पादन के लिए
नियत भ्रायातित माल की मान्ना
को हथकरघों तथा विद्युत-चालित
करघों में (संगठित तथा विकेन्द्रित
दोनों क्षेत्रों में) निम्नलिखित ढंग से
भ्राबंदटित किया जाये:

हथकरघे :

I

हथकरषों को किये जा रहे आबंटन के वर्तमान स्तर को भविष्य में भी जारी रखा जाये । प्रत्येक उद्योग के निदेशक के लिए नियत की गई मात्रा के विषय में उसे सूचना दी जाये । ग्राबंटन पत्न प्राप्त करने पर, उद्योगो के निदेशक राज्य व्यापार निगम के माध्यम से आयातों को केन्द्रित करने के कारण हुए परिवर्तनों के अधीन रहते हुए स्वीकृत ।

1.42

2

4

धागे में प्रयोग होने वाले कच्चे माल को प्राप्त करने के लिए एक या प्रधिक कितनों का नामन कर सकते हैं। हैं इन नामित मिलों के नाम लाइसेंस दिये जायें। ये मिलें या तो उद्योगों के निक्षे- शकों को या नामोहिष्ट हथकरघा इका- इयों को धागा सींप सकती है।

विद्युत चालिस करघे :

I ----

1.42

बुनाई क्षेत्र के लिए प्राप्य शेष कच्चे माल का भ्राबंटन, संगठित क्षेत्र श्रीर साथ ही विकेन्द्रित क्षेत्र के विद्युत चालिल करघों को, संगठित क्षेत्र को दिये जा रहे वर्तमान महत्व के विना ही प्रत्यक्षनः श्रनुपात के श्राधार पर किया जाये । विकेन्द्रित क्षेत्र की इकाइयों को श्रपने पसंद के एक कातन का नामन करना होगा जिसे इस स्पष्ट शर्त पर वास्तिविक उपयोक्ता (ए० यू०) लाइसेंस दिया जाये कि कच्चे माल से उत्पादित धागा नामन करने वाली इकाई का होगा श्रीर इस लिए उत्पादन के तत्काल पश्चात् धागा उन को सौप दिया जाना चाहिए। राज्य व्यापार निगम के माध्यम से ग्रायतों को केन्द्रित करने के कारण हुए परिवर्तनों के ग्रधीन रहते हुए स्वीकृत ।

होजरी:

Ţ

1.42

होजरी क्षेत्र के लिए उपलब्ध की जाने वाली आयितित माल की माल्ला निश्चित हो जाने के बाद, पृथक-पृथक इकाइयों की पालता का श्राकलन संस्थापित क्षमता के आधार पर किया जाना चाहिए। केवल उन्हीं इकाइयों को श्रावंटन कया जाये जिन्होंने किसी मूल श्रवधि में माल की खपत की हो, श्रीर यह मूल अवधि सभी इकाइयों के लिए समान होगी। जैसा कि वेन्कटेश- परन समिति द्वारा सुझाव दिया गया है, मल खपत का खपत का क्याल न करते हुए,

यथार्थं संस्थापित क्षमता का
ग्रनुमान लगाने में
कठिनाइयों के विचार से
स्वीकार नहीं की जाती
क्योंकि होजरी मणीनों
के संस्थापन पर कोई भी
कानूनी नियंत्रण नहीं है।
श्राबंटन की कर्तमान
योजना जारी रहेगी।
मूल श्रवधि की वर्तमान
प्रणाली में कोई परि-

2

3

4

समस्त उपलब्धता को ध्यान में रखते हुए प्रत्येक इकाई के लिए न्यूनतम भाषटन निश्चत कर दिया जाये । इसी प्रकार, न्यूनतम आबंटन की अधिकतम सीमा भी निश्चित की जा सकती है जिसे एक इकाई प्राप्त कर सकती है चाहे मूल अविध में उसकी खपत कुछ भी हो । वेन्वटेक्वर नसमिति द्वारा सुझाये गये अव्याप्त निमानों को भी ध्यान में रखा जाये।

वर्तन नहीं किया जायेगा क्योंकि परिवर्तन से शायद ही कुछ लाभ हो भौर हो सकता है कि इस से एक ऐसी योजना, जो स्थिर हो चुकी ह, में भ्रनावश्यक रूप से विष्न पड़े।

हाथ की फंदा बुनाई के कोरे थागे को तैयार करने वाली इकाइयां :

if 1.42

वे इंकाइयां, जो वंय धागातैयार नहीं करती, श्रायातित माल के ब्राबंटन की पान नहीं होनी चाहिये। फंदा बुनाई के धागे का उत्पादन करने के निमित्त होजरी श्रोत के लिये नियत किये गये कच्चे माल का श्राबंटन प्रथक प्रथक इकाइयों को निम्न-लिखित श्राधार पर किया जाये।

(क) संस्थापित क्षमता।
(ख) मूल खपत।
मिष्टिकतम तथा स्यूनतम कोटेभी निश्चित
किये जा सकते हैं। बुनाई के धार्ग को
तैयार करने वाली इंकाइयांभी कतिमो
का नामन कर सकती हैं।

उन्हीं कठिनाइयों के विचार से, जो होजरी शेंड के मामले में हैं, स्वीकार नहीं की जाती। ग्राबंटन की वर्लमान प्रणाली जारी रहेगी। जूंकि इस क्षेत्र में इस प्रकार का धागातयार करने जालों के पास केवल यही काम नहीं होता श्रीर विशाल पुणी निवेश नहीं होता घत: प्रधिकतम कोटेका न्यनतम धव-नहीं स्थान भाषस्यक समझा जाता ।

I

1.42

वस्त्र आयुक्त, प्रत्येक कितन इकाई के पक्ष में (भर्यात हथकरषों, विषुत-चालित करषों, होजरी तथा बुनाई का धागा तैयार करने वाली इंकाइयों के लिए उद्योगों के निदेशकों से) प्राप्त विभिन्न नामनों को समेकित कर सफता है और कुल माता के लिये वास्तविक उपयोक्ता (ए० यू०) लाइसेंस जारी कर सकता है। राज्य व्यापार निगम के माघ्यम से भ्रायातों को केम्ब्रित करने के कारण हुए परिवर्तनों के भ्रधीन रहते हुए स्वीक्रतः।

879/31

1

2

4

वस्त्र भ्रायुक्त प्रति तकुश्रा श्रिधकतम भ्राबंटन
भी निर्धारित कर सकता है जिसे एक
कतिन इस बात को सुनिश्चित करने के
विचार से प्राप्त कर सकता है कि प्रत्येक
कितन को कःचे माल से भ्रागा बनाने के
काम का उचित भाग मिलता है।

3

स्वीकृत ।

होजरी तथा बुनाई का धागा तैयार करने बाली इंकाइयों को प्राबंटन करने के सम्बन्ध में यदि सम्बद्ध राज्य प्रशासन पृथक पृथक इकाइयों को भ्राबंटन करने का तथा कतिनों को नामित्त करने का कार्य भ्रपने हाथ में लेने कोर्त यार हो तो उन्हें तदनुसार कार्य सौपने मैं कोई श्रापत्ति नहीं होनी चाहिये। राज्य व्यापार मिगम के माध्यम से भागातों को केन्द्रित करने के कारण हुए परिवर्तनों के भ्रघीन रहते हुए स्वीकृत।

कनी वस्त्र (उत्पादन तथा वितरण नियंत्रण)

ा तथा ------15 1.52 त्रादेश के अधीन बुनाई, होजरी तथा हाथ बुनाई के धागे और होजरी के माल (सभी आयातित माल से बनाया गया) के मूल्यों पर न तो नियंत्रण लागू किया गया है और न ही वास्तविक उपभोक्ता को लाभ हुआ है। अतः इस योजना का त्याग कर देना चाहिये।

इसके साथ साथ उपभोक्ता को उत्पादकों की अनुकम्पा पर नहीं छोड़ देना चाहिये। सरकार को चाहिये कि वह उचि गमूल्यों पर वितरण करने के लिये संगठित मिल तथा विकेन्द्रित दोनों क्षेत्रों में बने वस्त्रों तथा होजरी माल के उत्पादन का पर्याप्त प्रतिशत भाग प्राप्त करने के अधिकार को सुरक्षित रखे। इसके अतिरिक्त सहकारी भण्डारों के माध्यम से वितरित कराने के लिये मिलों तथा हाथ से तैयार

स्वीकृतः ।

2

3

4

किये गये बुनाई के धागे समस्त उत्पादन के को भी प्राप्त करने में सरकार को संकोच नहीं करना चाहिये। सहकारी भण्डारों किनी वस्तों बुनी हुई वस्तुधों तथा धागे की उचित मूल्यों पर विद्यमानता तथा प्राप्यता मूल्यों को प्रसाधारण स्तर तक बढाने की निजी व्यापार की प्रवृति को रोकेगी।

I

1.52

सहकारी भण्डारों की शृंखला के माध्यम से वितरित होने के निमित्त वस्त्रों, धार्गे ग्रादि की प्राप्ति के लिये उपयुक्त ग्रभिकरणों बारा वस्त्र भ्रायुक्त की सहायता प्राप्त की जा सकती हैं। स्वीकृत ।

कृतिम रेशम उद्योग

17 **II**

2.10

मानव निर्मित तन्तु उद्योग के समृचित विकास के लिये समन्वित श्रायोजनों तथा विकास की श्रावण्यकता के बारे में तकनीकी विकास निवेशालय द्वारा दी गई सलाह को ब्यान में रखते हुए भ्रष्ट्ययन दल यह सुझाय नहीं देता कि मानव-निर्मित तन्तु उद्योग से संबंधित कार्य का वस्त्र श्रायुक्त को हस्तांतरण किया जाये। परन्त् अध्ययन दल यह सिफारिश करता है कि मानव निर्मित तन्तु उद्योग के लाइसेंसिंग तथा विकास में वस्त्र श्रायक्त का श्रधि-काधिक सहयोग होना चाहिये। मानव निर्मित उद्योग के विकास के सभी पहलुर्घ्नों पर बस्त्र ग्रायुक्त तथा तकनीकी विकास निदेशालय के बीच परामर्श एक मान्य कार्य प्रणाली होनी चाहिये।

मानवनिर्मित स्वीकृत । तन्सुभों का निर्माण करने के लिये इकाइयां स्था-पित करने के निमिक्त श्रौद्योगिक लाइसेंसी के श्रावेदन पत्नों के संबंध में वस्त्र ग्रायुक्त से परा-मर्श किया जाना चाहिये। प्रायुक्त प्रथवा उसका नामित्त व्यक्ति उस लाइसेंसिग सिमिति में भी बैठना चाहिये जो ग्रावेधन पत्नों पर विचार करती है। वस्त्र श्रायुक्त से लक्ष्य तथा क्षमता निश्चित करने, निर्मित होने वाले तन्तुमीं को चुनने, मूल्य के स्वरूप तथा उन सभी मामली पर, जिन का मानव निमित

(1)

(2)

(3)

(4)

18, 19 II

2.10

यवि बढ़ती हुई जनसंख्या के लिये कपड़े की
पर्याप्त पूर्ति सुनिष्चित करनी है तो उस
के लिए विभिन्न वस्त्रों के निर्माण में समग्र
समन्वयन करने की भाषण्यकता है। म्रतः
भाष्ययन दल सिफारिश करता है कि
सेल्यू लोग रेगे से इतर कपड़ा उद्योग के
लाइसेंसिंग तथा विकास से संबंधित कार्य
को वाणिज्य मंद्रालय को वापिस दे वेना
वाहिये।

भानव निर्मित तन्तु ऊषोग के लाइसेंसिंग सथा विकास में, पट्टोलियम तथा रसायन मंद्यालय एक अत्यन्त उपयोगी योगवान जारी रख सकता है। मानव -निर्मित तन्तु बनाने वाली इकाइयों को लाइसेंस देने के आवेदन पत्नों पर विचार करने में तथा उद्योग को कच्चे माल की पर्याप्त उपबन्धिं में भी इसे सिक्य सहयोग देना वाहिये। च्**षो**ग के समग्र विकास से सर्व<mark>ध हो</mark>, परामर्ण किया जाना चाहिये।

ग्रधिक ग्रीर घनिष्ठ समन्वयन की ग्रावश्यकता स्वीकार की जाती है। संग्लेषित उद्योग के वि-कास के प्रत्येक चरण मै भीतियों बनाने में विदेशी ष्यापार विभाग यस्त्र ग्रायुक्त का भीर द्यधिक सहयोग होमा भाहिये। **5**स उद्योग विकास तथा वि-नियम ग्रह्मिनियम के ग्रह्मीन स्यापित भानव निर्मित वस्त्रों की विकास पर-धद के माध्यम से कुछ परामग्र तथा विचार विनिमय होता है। निकट-तर समन्वयन करने के निमित्त मानव निमित सन्त समिति विदेशी व्यापार विभाग द्वारा स्थापित की जायेगी जिसके सबस्य विदेशी व्यापार विभाग, रसायम विभाग, वस्त्र धायुपत तथा तकनीकी विकास के निवेशालय से लिये जायेंगे। समिति को तीम महीने में एक बार ग्रथवा ध्यधिक भार बैठक बुलानी चाहिये तथा उद्योग के विकास से सम्बद्ध समस्त विभागों के बीच पूर्ण परामर्श के लिये

879/34

(1)

(2)

(3)

(4)

स्थायी निकाय के रूप में कार्य करना चाहिये। संश्लेषित तन्तु श्रद्योग को लाइसेंस देने तथा विकास से संबंधित कार्य को विदेशी व्यापार वि-माग को लौटाने की सिफारिश पर. ग्रलम से विचार किया आयेगा।

 \mathbf{II} 20

2.11

नकली रेशम (उत्पादन तथा वितरण) नियंत्रण भादेश के श्रंतर्गत मानव-निर्मित विभिन्न तन्तुओं को शामिल करने के लिये ''नकली रेशम'' की परिभाषा का विस्तार कर देना चाहिए और इस भ्रादेश के नाम में सम्चित संशोधित करके उसे मानव-निर्मित तन्त्रे तथा धागा (उत्पादन तथा वितरण) नियंत्रण भादेश कर दिया जाना चाहिए।

नकली रेशम (उत्पादन तथा वितरण) नियंत्रण मादेश के नाम में रसायन विभाग से परामर्श करके संशो-धन किया जायेगा जो कि सभी प्रकार के नये तन्तुत्रों तथा वस्त्रों को शामिल करने के लिये ''मानव-निर्मित तन्त तथा धागा'' से बेहतर पद का सुझाव देगा।

Ħ 21

क्योंकि भिलों के लिये छपाई कोटे को

2.20

निश्चित करने की प्रणाली समाप्त करने की सिफारिश सरकार द्वारा स्वीकार कर ली गई है, ग्रतः वस्त्र (हाथ ब्नाई, कशीदाकारी, लेस तथा छपाई मशीनों द्वारा उत्पादन) नियंत्रण भादेश को भी समाप्त कर दिया जाना चाहिए। तथापि, चूंकि वस्त्र प्रायुक्त को छपाई का काम करने वाली स्वतंत्र इकाइयों के संबंध में जानकारी होनी चाहिए, घत: सांख्यिकी प्राक्कलन के लिये एक पंजीकरण प्रणाली शृरू की जासकती है।

स्वीकृत ।

26 III वसपि सरकार विद्युत् चालित करवों से स्वीकृत संबंधित प्रष्ययन दल की रिपोर्ट के भाग 1
3.12 में की गई सिफारिक्षों पर इस घाधार पर श्रीर 3.13 विनिश्चय करना भावश्यक नहीं समझती क्योंकि इन सिफारिक्षों के श्रीतर्गत भाने वाले मामलों पर शक्ति चालित करवा

2

3

4

जांच समिति की रिपोर्ट पर विचार करने के बाद निर्णय किये गये हैं, तयापि ग्रप्ययन दल ने फिर कहा है कि विद्युत् चालिल करघों की कमबद्ध वृद्धि को सुनिश्चित करने के लिये वे उपाय, जो विनियमन की दुष्टि से श्रावश्यक समझे जायें ग्रीर उनके कार्यान्वयन के ढंग को राज्य सरकारों के विवेक पर छोड़ दिया जाये। वस्त्र भ्रायक्त का कार्य, योजनाश्रों में निर्धारित संपूर्ण लक्ष्यों के भ्रंदर उद्योग के समन्वित विकास के लिये निर्वेशन तथा सामान्य सिद्धान्त स्थापित करने तक सीमित होना चाहिए । बिकी, पट्टे, साझेदारी के समापम ब्रादि के तरीके से गक्ति-चालित करघों के भ्रंतरण भ्रीर साथ ही शक्ति-चालित करधीं के राज्य के भ्रंदर एक स्थान से दूसरे स्थान पर ले जाने के लिये परिमट जारी करने के विषय में राज्य सरकारों को छौर छागे शक्तियां सौंपने सरकार प्रस्थापनाएं उचित हैं। शक्ति-चालित संस्थापन तथा नियंत्रण पर ग्रेष विनियमन कार्यं, जो ध्रव वस्त्र ध्रायुक्त कर रहा है, राज्य सरकारों को सौंप देना चाहिये।

27 **III** तथा -

28

3.14

भ्रष्ययन दल का विचार है कि उत्पादन के विविधीकरण के लिये संगठित एककों के विषय में की जाने वाली प्रत्येक उदारी-करण कार्यवाही विकेन्द्रित क्षेत्र के एककों के विषय में भी स्वतः की जायेगी।

विकेन्द्रित क्षेत्र के शक्ति चालित करघों को किसी भी प्रकार का धागा प्रयुक्त करने की ग्रनुमति विये जाने पर शक्ति चालिस करघों के सूती/गैरसूती (जिनमें मधिकांश फिलेमेंट किस्म के धागे के हैं) के रूप में वर्तभान-वर्गीकरण में संशोधन मपेकित

होगा ।

स्वीकृत ।

स्वीशृत ।

1

4

फालतू पुजी का ग्रायात

31 IV

4.6

2

प्रायोजन प्राधिकारियों के माध्यम से

श्रावेदनपत्न भेजना तभी उचिन होगा

जब मदबार जांच की जाये । चूंकि नये

लाइसेंस देने का मुख्य मानदण्ड पहले के

लाइसेंसों का उपयोग है श्रतः प्रायोजक

प्राधि गरियों के माध्यम से श्रावेदन पत्न
भेजने से कोई प्रयोजन सिद्ध नहीं होता ।

श्रध्ययन दल इस बात की सिफारिश

करता है कि लब्द पैमाने के एककों की

भीति श्रनुसूचित एककों से भी श्रावेदन
पत्न सीधे लाइसेंस श्राधिकारी द्वारा लिये

जाने की व्यवस्था होती चाहिए ।

म्रस्वीकृत । चृंकिः मामला विपूल राशियों का होता है, स्वदेशी की वृष्टि से निरापद होना ग्रावश्यक है ग्रीर लाइसेंस प्राधि-कारी को उन मशीनों के मूल्यों का करने की ग्रावश्यकता होती है, जिनके लिये फालतू पुजी के लाइसेंस दिये जाने हैं, भतः यह भ्रावश्यक है कि वस्त्र श्रायक्त के कार्यालय को ग्रावश्यकता प्रमाणपत देते रहना चाहिए । भ्रष्ययन दल की सिफा-रिश के भनुसार सहायक **उपकर**णों तथा कम मुल्य की मशीनों के ग्रायात के लिये ग्रावेदन-भायुक्त के पन्न वस्त्र माध्यम से दिये जाने चाहिए ।

32 IV

4.7

फ़ालतू पुर्जी के ब्रावेदनपत्नों की जांच वस्त्र श्रायुक्त के मुख्यालय के कार्यालय द्वारा करने श्रौर सहायक उपकरणों तथा संघटकों के श्रावेदनपत्नों की जांच क्षेतीय कार्यालयों द्वारा करने की विद्यमान पद्धति में गंभीर हानियां तथा उनके फलस्वरूप जोखिम भी है। यह पद्धति समाप्त की जानी चाहिए। स्वीकृतः।

3

4

33 **IV**

उपरोक्त सिफारिशों को स्वीकार करने से निम्नलिखित लाम होंगे:—

4.8

2

- (क) एकक मूल द्याबंटन के लिए केवल एक द्यावेदनपत्न होंगे;
- (ख) वस्त्र भ्रायुक्त के कार्यालय में भावेदनपत्नों की जांच में होने वाली देरी एकदम समाप्त हो जायेगी (मामलों के भ्रध्ययन से पता चला है कि एक भावश्यकता प्रभाणपत्न देने में वस्त्र श्रायुक्त को भ्रीसतन 140 दिन लगते हैं);
- (ग) प्रत्येक एकक को हर लाइसेंस वर्ष में मूल ग्राबंटन मिलना निश्चित रहेगा जिससे वे भ्रपने भ्रायात कार्यक्रम की योजना काफी पहले ही तैयार कर सकेंगे भौर ग्रानी भ्रतुपूरक भ्रावश्यक-ताएं पूरी करने के लिए भ्रन्य व्यवस्थाएं भी कर लेंगे; तथा
- (घ) प्रायोजक प्राधिकारी प्रयति वस्त्र धायुका को श्रनुपूरक लाइसेंसों के श्रावेदनपत्नों को निपटाने के लिये पर्याप्त समय मिल जायेगा ।

उपरोक्त कियाविधि वस्त्र उद्योग के निम्न-लिखित घ्रन्य क्षेत्रों पर भी लागू की जा सकती है .--

- 1. उसमी उद्योग ।
- 2. कृतिम रेशम ब्नाई उद्योग ।
- ऊनी तथा कृतिम रेशम वस्त्रों की साधित करने में लगे हुए एकक ।
- वार्षे/बुन/फीता बुनाई उद्योग ।

इक ऐसी प्रयुक्त समय तालिका निर्धारित की जायेंगी जिसके अनुसार बस्स भायुक्त का कार्या-मय भावक्यकता प्रमाण-पद्य वे दिया करें।

इस पर किया गया विनिष्टक्य बही है जो सिफारिश सं० 31 पर किया गया है। (1)

(2)

(3)

(4)

- स्वतंत्र रूप से माल को साधित करने वाले एकक ।
- 6. तक्ष्ण (एनग्रेविंग) एकक ।
- 7. कशीदाकारी एकक ।
- 8. सिले सिलाए वस्त्रों के एकक ।

यदि श्रौर अब, रंजकों तथा रसायनों के श्रायात के लिये कीई ए.यू. उपबंध हो तो उद्योग के लिये रंजकों तथा रसायनों के श्रायात के लिये भी उपरोक्त कियाविधि श्रमायी जा सकती है।

पुँजीगत माल का प्रायात

36 IV

4.19

इस बात को ध्यान में रखते हुए कि लाइसेंस-धारियों के पास ऋण न फसे, वस्त श्राय क्त शुरु में आवेदक को (मद की आवश्यकता प्रमाणित होने पर) केवल एक 'भ्राशय पत्न' दे सकता है । आवेदक को अपने बैंकर से एक पत्न क्षेकर प्रस्तृत करने के लिये कहा जाना चाहिए जिसमें इस बात का विश्वास दिलाया गया हो कि भुगतान संबंधी भ्रौपचारिकता 'भ्राणय पत्न' में विहित समयाविध में ही पूरी कर दी आयोंगी । इस संबंध में श्राप्रवासन मिल जाने पर ही श्रावश्यकता प्रभाणपत्न दिया **जाना चाहिए । इ**सके हो जाने पर, ऋण को कारगर उपयोग स्विश्चित करने के लिए जोर गोर से झावेदकों के 'पीछे पड़ना, चाहिए ।

'आगय पत्न' झौर 'श्रावण्यकता'
पत्न' दोनों को लेने की
श्रावण्यकता नहीं हैं।
विधि मंत्रालय के परामर्श
से इन में से किसी एक
को हटाया जा सकता है
स्थानीय परिस्थितियों
को घ्यान में रखते हुए
जहां तक व्यवहार्य हो
सी. जी. समिति द्वारा
श्रपनाई गई श्रियाविधि
को श्रपनाया जाना चाहिए

स्वीकृत।

37

रुपये में भुगतान वाले देशों के संबंध में, जहां

4.20

ΙV

व्यापार करारों में व्यवस्था की गई है, वर्ष में एक बार प्रश्निम श्रायदनपत्न मांगे जा सकते हैं ग्रौर मिलों से कहा जा सकता है कि व पूर्ति के स्त्रोतों के विषय में ग्रपनी पसंद का कमानुसार उल्लेख ग्रपने श्रायेदन पत्नों में करें।

3

4

3 8 IV

4.23

2

पूंजीगत माल के भ्रायात के लिये भ्रावेदनपत्नों की जांच तथा उन्हें निपटाने में होने वाला वर्तमान विलम्ब कम से कम कर दिया जाना चाहिये। भ्रावैवनपत्नों की भ्रारंभिक जांच तथा पंजीयन उनके प्राप्त होते ही हो जाना चाहिये श्रौर प्राप्ति स्वीकार सह-कमी दर्शाने वाले पता, श्रावदनपता प्राप्त होने के एक सप्ताह में ही भेज दिये जाने चाहिए । भ्रावेदन पत्नों का भली भांति वर्गीकरण तथा पंजीयन होने के बाद, भ्रावेदन पत्नों को लेने की भ्रांतिभ तारीख के उपरांत शीक्ष ही प्राथमिकतान्नों का विनिश्चिय कर सकना संभव होना चाहिए । प्रेस नोट में भ्रधिसूचित आवेदनपत्न लेने की ग्रंतिम तारीख के 15 विन के प्रवर 'ग्राशय पत्न' दे दिया जाना चाहिये।

स्वीकृत । वस्त्र **भ्रायुक्**त द्वारा एक उपयुक्त प्रस नोट जारी किया जायेगा जिसमें इस बाल का उल्लेख होगा कि भ्रावदन-पत्न देने से पूर्व एककों को 7.50 लाखा रूपये से प्रधिक मृल्य के प्ंजीगत माल की मदों के आयात के लिये आई. टी. सी. **त्रांतर्गत** विनियमों के विहित विज्ञापन भौप-चारिकताएं मादि पूरी कर लेनी चाहिए।

39 IV

4.23

प्रावेदनपत्नों की जांच में होने वाले वर्तमान विलम्ब बहुत कुछ वर्गीकरण तथा पंजीयन की संम्यक् पदाति के प्रभाव के फलस्वरूप है । सुविधापूर्ण जांच तथा पारस्परिक प्राथमिकता के निर्धारण को सुकर बनाने के लिये एक प्रपन्न का सु सभव दिया गया है। स्वीमृतः ।

40 V

5.4

सूती वस्त्र (नियांत नियंत्रण) आवेश सूती वस्त्र (निर्यात नियंत्रण) श्रादेश के श्रश्नीन जारी की गई श्रिष्ठसूचनाएं, जिनमें निर्यात हेतु वस्त्र तथा धागे के लिये चिहन विहित किये गये हैं तथा जिनमें संवेष्टन मानक विहित किये गये हैं, निष्प्रयोजन हैं क्योंकि ये वस्त्र समिति की नियमावली, भारतीय व्यापार पण्य चिहन श्रिष्ठनियम तथा केन्द्रीय उत्पादन शुक्क विनियमों में रखे गये समतुत्य उपबंधों के श्रंतर्गत लगभग श्रा जाती हैं।

स्वीकृता।

2

3

4

मिर्यात मियंत्रण ग्रादेश में से निम्नलिखित उपबंध हटा दिये जायें :---

- मूल्य निधारण करने तथा निर्यात के लिये बिक्री का विनियमन करने की शक्ति (खंड 3);
- निर्याप्त की जाने वाली गाठों का स्ववेशी बाजार म भेजा जाना (खंड 3 क);
- छपे हुए दामों वाली वस्त्र तथा धागे की किस्मों की बिकी (खंड 4);
 भौर
- दिर्यात किये जाने वाले वस्त्र तथा धागे के लिये मुत्राकान तथा संवैष्टन के मानक विहित करने की शक्ति (खंड 5) ।

वस्त्र भायक्त को निर्यात किये जाने वाले वस्त्र तथा धागे के मूल्य निर्धारित करने में समर्थ बनाने के लिये एक उपयुक्त उपबंध संशोधित खंड में रखा जाना चाहिए।

निर्यात किये जाने वाले वस्त्र तथा धागे पर से
चिहनों को हटा देने से ऐसे वस्त्र तथा
धागे के किसी ग्रंग को स्वदेशी बाजारों
में बेच देना उत्पादक की इच्छा पर
निर्भर करेगा । फिर भी इस प्रकार
बेचे जाने वाले वस्त्र तथा धागे पर भारत
में बिकने वाले वस्त्र पर लागू निषेध तथा
प्रतिबंध लागू होंगे ।

वस्त्र ग्रायुक्त का संगठन

VI 6.58 मुख्यालय वस्त्र प्रायुक्त के कार्यालय के लिए संशोधित संगठन के ढ़ांचे की सिफारिश की गयी हैं। संशोधित ढ़ांचे में वस्त्र ग्रायुक्त के लिए 4 प्रधान सलाहकारों स्वीकार कर ली गयी । परन्तु समय समय पर श्रिषकारियों, श्रमले तथा कार्यकलायों का वास्तविक

2

3

4

प्रयात् संयुक्त वस्त्र श्रायुक्त (श्रयं)
श्रीद्योगिक सलाहकार, धागा सलाहकार
तथा संयुक्त वस्त्र श्रायुक्त (कार्मिक)
की व्यवस्था है। इस के श्रतिरिक्त
भवैतनिक सलाहकार (हथकरघा) भी
होगा। ये प्रधान सलाहकार भपर
वस्त्र श्रायुक्त के श्रशीन होंगे।

नियोजन वस्त्र भ्रायुक्त की इच्छा पर निर्भर होगा।

45,46 VI

6.58

वर्ष 1964 में उत्पादन तथा मूल्यों पर
नियंत्रण लागू होने पर बनाये गये भपर
वस्त्र श्रायुक्त के पद को स्थायी कर दिया
जाये क्योंकि वस्त्र भायुक्त के संगठन
जैसे विशाल संगठन में एक वैकल्पिक
प्रशासक होना चाहिए ताकि मौका पडने
पर वह संगठन के प्रमुख का स्थान ले सके।
संगठन की भावश्यकताश्रों को ध्यान में
रखते हुए कर्मचारियों के विषय में एक
सुयोजित नीति होनी चाहिये क्योंकि
कार्मिक प्रबन्ध के प्रगतिशील पहलू पृष्ठ
भूमि में चले गये प्रतीत होंगे। संयुक्त
वस्त्र श्रायुक्त के श्रोहदे का एक मुख्य

कार्मिक श्रधिकारी होना चाहिए ।

स्वीकृत ।

47 VI

6.58

यह भावस्यक है कि संगठन के विभिन्न भ्राधिक कार्यकलाप किसी एक भ्रधिकारी के भ्रमीन समन्वित होने चाहिए जिसे संगक्त वस्त्र भ्रायक्त (भ्रमी) का पदनाम दिया जाये । वह व्यक्ति उच्च योग्यता सम्पन्न होना चाहिए भ्रौर वस्त्र उद्योग के भ्रमीतन्त्र तथा प्रबन्ध वित्त का विशेषज्ञ होना चाहिये जो भ्रपना कार्य करते हुए कारगर रूप में नेतृत्व भ्रौर पथप्रदर्शन करने की स्थिति में हो भ्रौर संगठन के भ्राधिक कार्यकलापों को समन्वित करने में सक्षम हो ।

स्वीकृत । संयुक्त वस्स ग्रायुक्त (ग्रर्थ) का पद निदेशक (ग्रर्थ) ग्रथवा निदेशक (वित्तीय सर्वे-क्षण)के पद का ग्रास्थगन करके गुरू किया जायेगा।

2

3

4

गत बीस वर्षों में वस्त्र आयुक्त के कार्यकुलापों में जटिलता ग्रधिक बढ़ी है । यह बात न तो सदा सम्भव ही है और न इस बात की प्राणा करना युक्तियुक्त प्रतीत होता है कि कोई भी संगठन प्रमुख अपने मस्तिष्क में कुशल नीति बनाने योग्य चिन्तन तथा विशेषज्ञताकासभीभार वहन करने में समर्थ होगा । संगठन में चिन्तकों के एक दल का होना भावण्यक है जो निरम्तर समस्यात्रों का प्रध्ययन करता रहेगा और कठिनाइयों का पूर्वानमान करके वस्त्र धायुक्त को पहिले ही यथा-वश्यक उपाय करने की सलाह देगा । इसके लिए एक नीति समिति की सिफारिश की जाती है । सामान्यतः इस समिति के श्रध्यक्ष वस्त्र श्रायक्त श्रीर उन की अनुपस्थिति में अपर वस्त्र श्रायुक्त होंगे । इस सम्बन्ध में सभी व्यवस्था वस्त्र भ्रायुक्त भ्रौर भ्रपर वस्त्र भ्रायुक्त के बीच परस्पर तय की जानी चाहिये । नीति समिति में स्थायी सदस्यों के रूप में श्रीद्योगिक सलाहकार, सलाह-कार (धागा), संयुक्त वस्त्र श्रायुक्त (धर्ष) ग्रीर संयक्त वस्त्र म्रायुक्त (कामिक) होने चाहिए ।

समिति के लिए एक स्थायी सचिवालय
सहायता की व्यवस्था होनी चाहिए और
इसके लिए एक नीति अनुभाग की
सिफारिश की जाती हैं । इस अनुभाग
को संयुक्त वस्त्र श्रायुक्त (श्रर्थ) के
श्रधीन रखा जाये और वह नीति समिति
के संयोजक के रूप में कार्य करेगा ।
समिति के कार्यचालन के लिए कार्य
नियमायली तैयार की जानी चाहिये
और समिति के विचारार्थ स्थायी मदों की
रूपरेखा तैयार कर ली जानी चाहिये।

स्वीकृत ।

2

3

4

वस्त्र उद्योग की समस्याभ्रों पर भर्थ प्रभाग में सतत भाषार पर गवेषणा की जानी चाहिए वस्त्र के भर्यतन्त्र में प्रभाग का उद्देश्यपूर्ण योगदान होना चाहिए ताकि वस्त्र भ्रायुक्त वस्त्र के मामलों में उद्योग व्यापार भीर जनता का पथप्रदर्शन कर सके ।

संयुक्त वस्त्र म्रायुक्त (कार्मिक) के म्राधीन एक कार्मिक सम्पर्क प्रबन्ध म्रानुभाग होना चाहिए जो निम्नलिखित विषयों को संभालेगा :

- (क) संगठन में फाडरों का प्रबन्ध :
- (ख) कार्मिक प्रशासन के प्रगतिशील पहलू, योग्य व्यक्तियों को तलाशना, कार्मिक आयोजना तथा प्रबन्ध का प्रशिक्षण;
- (ग) कल्याण कार्यकलाप जिनमें धमला परिषदें तथा प्रत्येक ध्रमले की णिका-यतें भामिल हैं; और
- (घ) मंत्रालय के प्रमुख कार्मिक ग्राधिक कारी के साथ सम्पर्क ।

52 VI

6.58

शाखा सचिवालय के समाप्त हो जाने पर भी
यह ग्रावश्यक है कि राष्ट्रपति के नाम से
मंजूरियां वस्त्र ग्रायुक्त द्वारा जारी की
जायें ग्रौर उसे पदेन संयुक्त सचिव के
रूप में कार्य करते रहना चाहिये।

प्रधिप्रमाणन नियमों में हाल ही में हुए संगोधन के प्रधीन विभागाध्यक्ष के रुप में वस्त्र भायुक्त को राष्ट्रपति के नाम से जारी की जाने वाली मंजूरियों पर हस्ताक्षर करने के लिए पहले ही प्राधि-कृत कर दिया गया है। जहां तक कतिय सांविधिक कार्यकलायों को निपटने

2

3

के लिए वस्त आयुक्त को पदेन संयुक्त सिवा का श्रोहदा प्रदान करने की श्रावश्यकता का सम्बन्ध है इस पर वस्त्र आयुक्त को प्रत्यायोजित की गयी भीर भी शक्तियों को ध्यान में रखते हु विचार किया जा सकता है।

4

53,54 VI 55 तथा

56

6.58

संगठन में अपनाई गयी कार्यवाही की किया-विधि की सतत समीक्षा करने के लिए एंक संगठन तथा पद्धति अनुभाग होना चाहिए। अनुभाग में ऐसे कार्मिक रखे जायें जो इस किस्म के काम के लिए प्रशिक्षित किए गए हों।

श्रौद्योगिक सलाहकार को उद्योग के विकास तथा विस्तार की समस्याओं की धोर श्रिष्ठिक ध्यान देने में समर्थ बनाना चाहिए श्रौर प्रशासनिक कार्य कलापों में उसे कम व्यस्त होना चाहिये।

निदेशक (रसायन-साधन) को आधुनिक स्वीकृत साधन-तकनीकों को प्रपनाने में सम्पूर्ण वस्त्र उद्योग की सहायता करने के लिए प्रधिक सिक्रय योगदान देना चाहिए।

वित्तीय सर्वेक्षण भाग द्वारा किये जाने नाले प्रबन्ध तथा वित्तीय श्राक्लनों के अध्ययन के बढ़ते हुए महत्व को ध्यान में रखते हुए निरीक्षण श्रधिकारी के पद का ग्रेड बढ़ाकर निवेशक का कर विया जाना चाहिए।

3

2

4

क्षेत्रीय कार्यालय

57 ---

6.58

एतवोपरान्त क्षेत्रीय कार्यालयों में निम्न-लिखित विषयों पर वार्यवाही नहीं की जायेगी: ——

- (क) मिलों द्वारा धागे की डिलियरी का कोटा निर्धारित करना ;
- (ख) तकुए तथा करघे लगाने के परिमट देना श्रीर करघों की रीड स्पेंस निर्धारित करना ;
- (ग) रिंग फेमों की बिकी की अनुमति;
- (घ)साइड फोमों सहित शक्ति-चालित करणों की विकी ग्रथवा निपटान की भनुमति;
- (ङ) कपड़े की श्रक्षयता के संबंध में प्रमाण-पत्न देना:
- (च) सहायक उपकरणों तथा सह-साधनों के श्रायात के लिए श्रावेदम पत्नों पर कार्यवाही;
- (छ) टैक्स मार्क देना; ग्रौर
- (अर) निर्यात हेतु वस्त्र को स्वदेशी बाजारों में भेजने की ग्रनुमति।

5 8 VI

6.58

क्षेत्रीय कार्यालयों में निम्नलिखित मामलों में काय के परिमाण में कमी की जायेगी:---

(क) वस्त्रों में प्रयुक्त होने वाली मांडी सामग्री के परिमाण पर नियंत्रण, ग्रीर

(ख) मिलों द्वारा बाहर के अस्त्रों को साधित करने के लिए ग्रनुमति।

59 VI

6.58

क्षेत्रीय कार्यालयों को सौंपे जाने वाली सीमित शक्तियों श्रीर कार्यकलापों को ब्यान में रखते हुए केवल बम्बई श्रीर झहमदाबाद के कार्यालयों को निदेशकों फालतू पुर्जो, संघटकों स्नादि
के स्नायात के लिए भावेदन पर्लों की जांच
की कियाविधि के संबंध
में किये गये विनिम्चयों
तथा प्रतिवेदन प्रस्तुत
किये जाने पर वस्त्र
श्रायोग को सौंपे गये
प्रतिरिक्त कार्यकलापों
के प्रकाश में इसकी
समीक्षा की जायेगी।

स्वीकृत ।

बम्बई, भ्रह्मदाबाद भ्रीर कोयम्बटूर के कार्यालय निदेशक के भ्रष्टीन रहेंगें भ्रीर शेष कार्यालय उप-

2

3

के भ्रधीन रखने की भ्रावश्यकता है । भ्रन्य कार्यालय उप-निदेशक के श्रधीन रखे जायें।

निदेशक के ग्रेड के ग्रिधि-कारियों के ग्रधीन रहेंगे परन्तु समस्त क्षेत्रीय कार्यालय के प्रमुखों का पदनाम, उन के ग्रोहरे तथा बेतनमान, का बिचार किये बिना क्षेत्रीय निदेशक रहेगा।

4

60 VI

6.58

मब्रास स्थित क्षेत्रीय कार्यालय समाप्त कर दिया जाये।

स्वीकृत । परन्तु वस्त्र भायुकर को क्षेतीय कार्यालय,
कोयम्बद्ध्र के लिए प्रस्ताक
वित भ्रमले की संशोधित
संख्या को मद्रास अथवा
भन्य किसी स्थान पर
रखने की स्वतन्त्रता
होगी, यदि ऐसा करना
कार्यंचालन की दृष्टि से
लाभकर तथा कम

ı VI

6.58

61

यह भ्रावश्यक है कि तकनीकी श्रिधकारियों को मिलों के कार्य का पर्याप्त भ्रनुभव होना चाहिये। सरकार के लिए सहकारी

मिलों ग्रौर "प्राधिकृत नियंत्रक" के अधीन मिलों में इन ग्रधिकारियों को नियुक्त करना सम्भव होना चाहिये। उपरोक्त प्रस्थापना के भनुसार भिन्न-भिन्न ग्रेडों वाले एक नियमित तकनीकी काडर का गठन करना होगा ग्रौर उसमें प्रशिक्षण ग्रौर प्रतिनियुक्ति की व्यवस्था रहेगी। ऐसा काडर जब तक नहीं बनाया जाता तथ तक के लिए उकत

कोटि की मिलों में लघु श्रवधि की प्रतिनियुक्ति पर तकनीकी श्रधिकारी नियुक्त करके शुरूश्रात की जाये। सिद्धान्तः स्वीकार कर ली गयी । इस पर विचार के लिए मलग प्रस्तावः तैयार किये जायेंगे ।

2

6.58

3

4

VI निदेशकों के एक तिहाई पद रु० 1600 से 621800 तक के प्रवरण ग्रेड में होने

चाहिए।

स्वीकार नहीं की गई। किन्तु, योग्य ध्यक्तियों के विषय में उच्च ग्रेड देने के विशिष्ट प्रस्ताय पर विचार करने के लिए। पूर्ण ग्रीचित्य सहित सामान्य रूप में प्रलग-

श्रलगप्रस्तुत किए जा

सिद्धान्त रूप में स्वीकृत ।

सकते हैं।

VI चुंकि सचिवालय में सम्बन्धित विषयों के 63 श्रन्छे प्रतिभाशाली तथा श्रन्भवी व्यक्तियों

> 6,58 को लाना घावश्यक है घतः स्रोतों से सचिवालय में पद भरे जाते हैं. उन्हें विस्तृत किया जाना चाहिये । वस्त्र भ्रायुक्त के कार्यालय के श्रधि गरियों को भी सचिवालय के पदों पर चयन के **क्षेत्र** में शामिल किया जाना चाहिए।

सिषवालय में प्रवर सचिव ग्रथवा ऊरंचे पद पर नियुक्ति के लिए उप-निवेशक के यद के तथा उससे ऊंचे पव श्रिधकारियों के मामलों में विचार किया जाए। श्रनुभाग श्रधिकारी श्रौर उससे नीचे के पदों के सम्बन्ध में वर्तमान नियमों के अनुसार चयन क्षेत्र को विस्तृत नहीं

VΙ वस्त्र धायुक्त के कार्यालय में गैर-तकनीकी 64 राजपन्नित पदों को भारतीय व्यापार 6.58 सेवा में शाभिल किया जाए।

सिद्धान्त रूप में स्वीकृत।

कियाजासकता।

VI लागत प्रभाग में पदों को केन्द्रीय लागत पूल 65 में शामिल करने के लिए शीघ कदम चठाए जाएं। 6.58

सिद्धान्त रुप में स्वीकृत। इस पर सम्बद्ध मंत्रालय को लिखा जायेग(।

VI वस्त्र ग्रायुक्त के कार्यालय के भ्रर्थ-भ्रन्वेषकों 66 को भारतीय श्राधिक तथा भारतीय 6 58

सांख्यिकी सेवाओं में पदीन्नति के क्षेत्र में शामिज किया जाना चाहिए।

सिद्धान्त रूप में स्वीकृत । ग्रन्येषकों के पदों धार्थिक तथा सांस्थिकी सेवाभ्रों के लिए पोषक

2

6.58

1

चैनल के रूप में शामिल करने के सुझाव पर संबद्ध मंत्रालयों को लिखा

जासकताहै।

उप-प्रधीक्षक के पदों को

67 VI तकनीकी सहायक तथा उप-श्रधीक्षक की
----- श्रीणयों को खत्म किया जाए।

समाप्त कर दिया जाए। जहां तक तकनीकी सहा-यकों का सम्बन्ध है रिक्त होने वाले पवों को भरान जाए साकि यथासमय ये पद स्वतः समाप्त हो जाएं तकनीकी भ्रन्वेषकों के पद केवल तकनीकी सहायकों के ऐसे पदों के स्थान पर धनाए जाएं, जो भरे नहीं गए अथवा यह इयान में रखते हुए समाप्त कर दिए गए कि तकनीकी सङ्घायकों के 13 पदों के स्थान पर भ्राष्ट्रययन दल ने पांच तकनीकी **ग्रन्येवकों** के पदों की सिफारिक की है। तकनीकी भन्वे-शकों के पदों को ऐसे ढंग से बनाया जाये जिससे कोई प्रतिरिक्त लागत न ग्राये ।

स्वीकृत ।

68 तथा VI 69 ----- 6, 58 कपास प्रभार के कर्मचारियों के लिये ईस्ट इंडिया कोटन एसोसिएशन तथा कपास विकास समिति के परामर्श से प्रशिक्षण का एक उपयुक्त कार्यक्रम तैयार किया जाये।

1	2	3	4	
		स्टाफ के सदस्यों को कार्यालय की विभिन्न गास्ताओं में कार्य करने के योग्य बनाया जाना चाहिये। इस प्रयोजन के लिए कार्यालय के भीतर ग्रमले के राजपित तथा ग्रराजपित्तत दोनों प्रकार के कर्म- चारियों के लिये ग्राविधक ग्रन्तरण प्रारम्भ किया जाये।		
70	VI 6 58	धीं ग्रेड लिपिकों के वेतन निर्धारण पर पुन. विचार किया जाना चाहिये ।	स्वीकार नहीं की गई। इस पर बस्ख झामुक्त द्वारा झलग से विचार किया जा ए ।	
71	VI 6 58	कार्यालयों में ग्रधीक्षकों के वेतनमान को रू० 350-475 से संशोधित करके रू० 350-575 कर दिया जाना चाहिये ।	स्वीकार नहीं की गई। उप- युक्त श्रौजित्य के साथ यह प्रश्न उठाया जागे।	
72	VI 6 58	प्रतिवेदकों के वेतनसान को रू० 270-4 85 से संशोधित करके 350-575 कर दिया जाना चाहिए।	स्वीकार नहीं की गई ।	
73	VI 6 58	योग्य भ्राशुलिपिकों को श्राकर्षित करने के उद्देश्य से वस्त्र श्रायुक्त को उन्हे ग्रग्रिम त्रेतनकृद्धि देने का ग्रिधिकार दिया जाना चाहिये।	प्रारम्भिक नियुक्ति के समय अग्रिम बेतन बृद्धि प्रदान करने की शक्तियां विभागों के प्रमुखों को प्राप्त है और योग्य कामलों में इन कक्तियों के प्रयोग पर कोई झापलि नहीं है।	
4	VI 6.58	यह विचार करते हुए कि बम्बई में श्राभु- लिपिकों का बाजार मूल्य ऊंचा है; बस्त्र उपायुक्त। निदेशक के पद के श्रधि- कारियों के साथ संलग्न पदों के बेतनमान को संशोधित करके रू० 210-530 किया जाये। ताकि बह केन्द्रीय संचि- वालय सेवा योजना के ग्रेड वो के बेतन		

1

मान के समान हो जाए। इसी ढ़ंग से बस्स भायुक्त तथा श्रतिरिक्त वस्त्र आयुक्त के कार्मिक सहायकों के बेतनमान को संशोधित करके इ० 350-650 करने की आवश्यकता है जिससे वह केन्द्रीय सिकालय सेवा योजना के ग्रेड 1 के समरूप हो जायें। प्रमाण ग्रेड में नियुक्ति वरिष्ठ श्राशुलिपिकों को प्रयोग्निति देकर की जाए।

3

75 VI

6,58

गैर-तकनीकी श्रराजपन्नित स्टाफ के लिये एक प्रशिक्षण कार्यक्रम की श्रावश्यकता

श्रेणी लिपिक के पद पर किसी को तभी स्थायी बनाया जाये जब कि श्रावेदक

विभागीय टैस्ट में पास हो जाए।

है। प्रथम कार्यवाही के रूप में उच्च

श्रावश्यकता स्वीकार कर ली गई है। पदोन्नति ग्रेड में स्थायी बनाने हेषु विभागीय टैस्ट की सिफारिश स्वीकार नहीं की जाती क्योंकि यह श्रन्य केन्द्रीय सरकारी सेवाश्रों में इसी प्रकार के नियुक्त स्टाफ के साथ

कार्य**क**म

प्रशिक्षण

_-------

76

77

VI

6.58

उल्क्रप्ट कार्य के लिये अग्निम बेतनवृद्धि पुरस्कृत करने की योजना होनी चाहिये। स्वीकार नहीं की गई।

भेदभाव होगा ।

6.58

VI कियाविधियों के सरलीकरण के लिये प्रति-----= `-- वेर्दन में सुभाई गई सिफारिशों को

देखते हुए स्टाफ की भावश्यकताओं के भाकलन से यह पता चला कि निम्न-लिखित पद संगठन की भावश्यकताओं के

भतिरिक्त फालतू हैं। वस्त्र-उपायुक्त

नि**रीक्षक ग्रधि**कारी

1

1

4

उप-मिदेशक

THE	GAZETTE	OF	INDIA	EXTRAORDINARY	[PART I-SEC. 1]

879/52

1	2	3		4
		सहायक निदेशक तकनीकी सहायक उप-भ्रधिक्षक श्रर्ध-सहायक उच्च श्रेणी लिपिक निम्न श्रेणी लिपिक	5 13 10 2 47 68	विचाराधीन
		निम्नलिखित पदों के बढ़ाये जाने ग्रावश्यकता है : संयुक्त वस्त्र भायुक्त श्रधीक्षक ो तकनीकी श्रन्वेषक सहायक संगणक उपर्युक्त सिफारिश को सभाकलित रू	1 2 5 23 3	
78	VI 6.58	इस उद्देश्य से कि संगठन योग्य कार्मिकों सेवाग्रों से बंचित न हो जाये। फालतू स् की छंटनी के लिये एक समिति निग् की जाए। यह समिति फालतू, व्यक्ति को छाटते समय उनके कार्य-निष्प सथा उनके सम्बद्ध गुणों को ध्यान रखे।	टाफ युक्त तयों गदन गमें	स्वीकार नहीं की गई। गृह- मंत्रालय द्वारा फालतू घोषित करने के लिये निर्धारित सामान्य सि- द्वान्तो को प्रपनाया जायेगा।
79	VII 7 4	संबंध उद्योग के विकास तथा व्यवसाय के तेर्ज कियान्वयन को घ्यान में रखते हुं। प्रावस्यक है कि वस्त्र श्रायुक्त को सर्ग की श्रीर से जो सक्तियां प्रस्थायोजित गई ह उन्हें निर्वाध प्रयोग में लाने के उसे समर्थ बनाया जाये। चूंकि मंत्रा प्रमुखतः एक नीति बनाने वाला श्रिष्ठित का भार नहीं डाला जाना चाहिए,	ए यह कार की लिए लिय जरण जरेण जरें उन्हें	

2

•

4

82 वे **VII** 90 7.36 7.39 7.33

> 7.13 7.21

कार्य का मुख्य भाग जो इस समय वाणिज्य मंत्रालय के वस्त्र स्वंध के सात अनुभागों में किया जा रहा है उसे वस्त्र ग्रायकत द्वारा अपने स्तर पर कर सकता है। वाणिज्य मंत्रालय तथा वस्त्र ग्रायकत के बीच संबंध को युक्तियक्त बनाया जाना चाहिये ताकि मामलों के निपटान की नीम्न हो जाये। विभिन्न प्रकार के मामलों को निपटाने के लिये एक-फाइल योजना को अपनाने से परिहार्य विलम्ब को दूर किया जा सकेगा। ऐसे मामलों की वृष्टान्त स्वरूप सूची (जो व्यापक नहीं हैं) नीचे वी गई हैं जिसमें एक फाईल योजना को अपनाने से लाभ हो सकता है:

- (क) कपास की मूल्य नीति;
- (ख) श्रायात नीति तथा विदेशी कपास का ग्राबंटन ;
- (ग) सिमितियों का गठन, ग्रन्तर ष्ट्रिय कपास सलाहकार सिमिति की बैठक के लिये विवरणों के मसौबे;
- (घ) वस्त्र के लिये श्रौद्योगिक लाइ-सेंसिग नीति ;
- (ड) **अस्त्र मणीनों के लिये ध्रा**यात नीति ; तथा
- (च) कानूनी नियंत्रण से संबंधित नीति सम्बन्धी मामले ।

निम्नलिखित प्रकार के मामलीं को यथापूर्व पक्षाचार द्वारा निपटाया जाये।

- (क) श्रीबोगिक लाइसेंस के लिये श्रा-वेदन पत्न;
- (ख) कार्मिक मामले श्रवीत पदों पर नियुक्तियां पदोन्नति श्रादि;
- (ग) विसीय मामले ;

दूरी तथा ग्रन्य कठिनाइयों कारण एक-फाइल योजना के भ्रपनाने का मुझाव व्यवहायं नहीं है **ग्रतः इसे स्वीकार नहीं** जाता। ग्रन्य सिफारिशें मुख्यतः वस्त्र ग्रायक्त को श्रर्तिरक्त शक्तियों प्रस्योयोजन से श्रौरविभिन्नों संदर्भो को निपटाने के लिये मंद्रालय के ग्रान्तरिक प्रबन्धों से सम्बन्धित है विदेशी व्यापार विभाग भ्रास्तरिक कार्य-भ्रष्ट्ययन युनिट वस्त्र ग्रायुक्त को ग्रीर ग्रधिक के प्रत्यायोजन पर विचार करेंगा।

3

- (भ) ऐसे मामले जिनमें तहयोग सम्मिलित है;
- (ड) नियति सम्बन्धी योजना ?

नीति के कियान्ययन सम्बन्धी शिकायतों तथा मामलों को जो मंद्रालय में प्राप्त हो। सीधे निपटान करने हेतु मूल रूप में बस्त्र ग्रामुक्त को भेज विद्या जाना चाहिये। जहां बस्त्र ग्रामुक्त यह समझे कि पक्ष को कोई विशेष उत्तर मंत्रालय से ही जाना चाहिये तो वह उत्तर का एक मसौदा समिब ग्रथमा बाणिज्य मंत्री के हस्ताक्षर से जारी करने हेतु भेज सकता है।

मंजालय मे संबों श्रादि से प्राप्त ज्ञापन। ग्रभ्या-बेचनों को भी बस्स ग्रायुक्त को भेज दिया जाना चाहिए जो यदि उस मामले को प्रविष्त कप से ग्रावश्यक विषय समज्ञे ग्रथमा उसमें नीति का प्रश्न निहित हो तो ने मंज्ञालय को इस सम्बन्ध मे ग्रलग से लिखा सकते हैं जो एक-फाइल प्रणाली से होना चाहिए।

मंत्रालय में व्यक्तियों, संघों / राज्य सरकारों से प्राप्त पत्नादि प्रथवा नीति प्रादि के किसी प्रवन को सीघे निपटानें के लिए बस्स भावुक्त कों भेज दिया जाना वाहिए ! जहां बस्स प्रायुक्तपत्नादि के किसी विषय पल स्वयं स्पष्टीकरण देने में प्रसम्ध हो तो उन्हें एक फाइल प्रणाली द्वारा मन्नालय को लिखना चाहिए ! जिन मामलों के उत्तर मंत्री/सचिव के हस्ताक्षर से भेजे जाने हों उनके लिए बस्स प्रायुक्त को श्रावण्यक मसीदे तैयार करके फाइल मंत्रालय को को भेजनी वाहिए !

बन्य मंत्रालयों । योजना श्रायोग से प्रेंबित वस्त्र उद्योग से सम्बन्धित पन्नादि,

4

जिनमें वास्तित्रिक जानकारी अथवा स्यष्टीकरण मागा गया हो, यदि वाणिज्य मत्रालय को प्राप्त हों तो उन्हें निपटाने के लिए वस्त्र आयुक्त को भेंज दिया जाना चाहिए। यह वस्त्र आयुक्त के विवेक पर छोड़ दिया जाए कि मीधे जानकारी / स्पष्टी-करण भेज दे अथवा उत्तर भेजने से पूर्व वाणिज्य मत्री / सचित्र का पूर्व अग्रमादन प्राप्त करें।

मज्ञालय में प्राप्त हुए क्षमता के निर्माण सम्बन्धी श्रावेदन-पत्रों को, जिनमें श्रीचोगिक लाइसोंस देना शामिल नहीं है, इस नीति के श्रनुसार सीधे निपटान हेलु बस्त्र श्रायुक्त को हस्तातरित किया जाना चाहिए । वस्त्र श्रायुक्त निपटान की कार्यवाही, श्रपने विषेक पर, वाणिज्य मंत्री / सचिव को दिखा मकता है।

वस्त्र मशीनों के प्रायात के लिए प्रथमा विद्य-मान श्राषात नीति श्रादि में छूट के लिए श्रावेदन-पत्र यदि मंत्रालय मे प्राप्त हों तो उन्ह निपटाने हेतु वस्त्र श्रायुक्त को हस्तांतरित किया जाना चाहिए। जहा उद्योग मंत्रालय श्रम्थचा श्रन्य मत्रालयों के साथ विचार-विमर्श श्रावश्यक हो, वहां वस्त्र श्रायुक्त को इन श्रीभकरणों के साथ वाणिज्य मंत्रालय की श्रोर से सीधे परामर्श करने में समर्थ बनाधा जाना चाहिए। वस्त्र श्रायुक्त ऐसे मामलो पर निर्णय दे सकता है जहां श्रन्य मंत्रालयों / श्रिभिकरणों के साथ परामर्श करने से पहले वाणिज्य मत्रों / सचिव के पूर्व श्रादेश प्राप्त करने चाहिए।

1	2	3	4
91	VII	वस्त्र निर्यात सर्वर्धन परिषयों से वस्त्र के सम्बन्ध में तथा श्रन्य स्वाय त्त निकायों	स्वीक्रुत । किन्तु कतिपय मामत्रों में मन्नालय के
	7.29	से भ्राने वाली प्रस्थापनाएं वस्त्र भ्रायुक्त के पास होकर भ्रानी चाहिए। केवल उनके प्रस्थापना तथा बजट सम्बन्धी मामलों के बारे में सीधे मझालय को लिखा जा सकता है।	साथ सीधे पत्नाचार को रोकनासम्भवनहोगा।
92	VII 7.31	यद्यपि कार्मिक सम्बन्धी समस्यात्रों को (पदोन्नति अनुशासन तथा उसी तरह की) अब तक की तरह वस्त्र आयुक्त बारा मजालय के उपयुक्त अनुभागों के साथ पत्नाचार द्वारा निपटाया जाये तथापि पदों के निर्माण, शैक्षिक योग्यताओं की छूट, चिकित्सा दावों की प्रतिपूर्ति तथा उसी प्रकार से सम्बन्धित मामलों को वस्त्र आयुक्त द्वारा उपयुक्त अभिकरणों अर्थात् वित्त मजालय के साथ एक-फाइल प्रणाली के आधार पर लिखा-पढ़ी द्वारा निपटाया जाए।	प्रत्यायोजन के क्षेत्र के भीतर रहते हुए स्वीफ़ृत/ एक-फाइल प्रणाली की ऐसे मामलों में श्रपनाना व्यवहार्य नहीं है।
93	VII 7 37	विभिन्न प्रकार के पत्नादि के निपटान के लिए श्रघ्ययन दल एक-फाइल प्रणाली की सिफारिश करना है। इनके सम्बन्ध में फाइलों को मूल रूप मे वस्त्र श्रायुक्त द्वारा मत्रालय को भेजा जाए श्रौर उन पर टिप्पणिया सयुक्त सचिव से ऊपर के स्तर से प्रारभ्भ हो। मत्रालय मे उपयुक्त प्राधिकारी द्वारा पारित किए गए श्रादेशो को मूल रूप मे फाइल के साथ वस्त्र श्रायुक्त को वापिस भेज देना चाहिए। मम्बद्ध टिप्पणियो की प्रतिया मत्रालय मे रखी जा सकती है।	स्वीकार नहीं की गई ।
94 95	& VII 7 38 7 39	रिपोर्ट मे सुझाए गए प्रतिमानो तथा दिए गए उदाहरणा को देखते हुए यह विनिश्चय करना सम्भव होता चाहिए कि किस प्रकार के मामलो को एक-फाइल प्रणाली के अनुसार अथवा पत्नाचार द्वारा निपटाया जाना है।	गए निर्णंय को देखते हुए प्रथन नहीं उठता ।

2

3

4

दिल्ली तथा बम्बई के बीच फाइलों के भाने जाने पर निरन्तर निगरानी रखने के उद्देश्य से वाणिज्य मंत्रालय में बस्त्र भ्रायुक्त के कार्यालय का एक छोटा प्रकोष्ट होना चाहिए। यह प्रकोष्ट प्रतियों तथा भ्राभ-लेखों के रखने के लिए उत्तरदायी होगा।

97 **VII**

7,36

वस्त्र ध्रायुक्त को शक्तियां सौंप कर कार्य को विकेन्त्रित करने के लिए कदम उठाने के शीध्र बाद ही, वाणिज्य मंत्रालय के संगठन तथा पद्धति यूनिट द्वारा न्यूनतम स्टाफ का, जो कि शेष कार्य के निपटान के लिए धावश्यक होगा, शीघ्र धाकलन किया जाना चाहिए। यह सुक्ताय स्वीकृत है कि वाणिज्य मंत्रालय के वस्त्र प्रभाग की स्टाफ प्रावश्यकताओं का ग्राक-लन वस्त्र प्रायुक्त को ग्रीए शक्तियों के सींपे जाने के बाद किया जाना चाहिए।

देवेन्द्र नाय, संयुक्त सचित्र ।